



## GEMEENSCHAPPELIJKE MATERIAALVOORSCHRIFTEN

water-link – ISWA – IWVA – IWVB – PIDPA – TMVW – VIVAQUA – DE WATERGROEP

### WERKGROEP MATERIALEN

Documentnummer:

T.V./042/2-A

Opmaakdatum: 17.06.14

Aantal bladzijden: 3

Goedkeuring

  
Ir. Johan Verbauwhede  
Voorzitter

Directiecomité Overleg

Datum zitting: 26/06/2014

## KOUD VERWERKBARE WIKKELBANDEN PE / BUTYLRUBBER

\*

### TOEBEHORENDE PRODUCTEN: PRIMER EN KIT

## AQUAFLANDERS

#### BELANGRIJKE OPMERKING:

De normen en voorschriften waar naar verwezen wordt in de onderstaande tekst, zijn steeds deze met de recentste versie.

**1. TOEPASSINGSGEBIED:**

Volgens de toepassing vindt u in onderstaande tabel de wikkelband met zijn toebehoren:

Toepassingsgebied	Wikkelband en toebehoren	Doelstelling	Beschermings-klasse
Bescherming van veldlassen van met PE- beklede stalen buizen en naakte stalen hulpstukken	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Eén laag primer</li> <li>● Aantal lagen wikkelband met versterkte polyetheen die aan beide zijden is bedekt met butylrubber</li> </ul>	Corrosiewerende bescherming	C 50 volgens NBN EN 12068
Bescherming van stalen flensverbindingen	<ul style="list-style-type: none"> <li>● Eén laag primer</li> <li>● Aanbrengen van kit om holle ruimtes te vullen</li> <li>● Aantal lagen wikkelband bestaande uit PE folie met aan weerszijden een butyllaag</li> </ul>		B 50 volgens NBN EN 12068

**2. NORMATIEVE REFERENTIES:**

NBN EN 12068: Kathodische bescherming – Uitwendige bekleding voor bescherming tegen corrosie van in bodem of in water gelijde stalen buisleidingen die samen met de kathodische bescherming worden gebruikt – Wikkelbanden en krimpbare materialen.

**3. OPBOUW WIKKELBANDEN / PRIMER EN KIT - TECHNISCHE VEREISTEN:****3.1. Opbouw:**

3.1.1. Wikkelband: Wikkelbanden zijn steeds opgebouwd uit een PE- drager aan beide zijden voorzien van butyllaag. Men onderscheidt 2 wikkelbanden:

- a) met PE- drager
- b) met versterkte PE- drager

3.1.2. Primer: Oplossing van butylrubber en onverzaagbare harsen in hoogwaardige benzine.

3.1.3. Kit: Een tweecomponenten PUR spachtelbare massa.

## 3.2. Technische minimum vereisten aangebrachte wikkelband na plaatsing:

Eigenschappen	Waarde	Norm
<ul style="list-style-type: none"> <li>● Rek bij breuk</li> <li>● Scheursterkte</li> <li>● Afpelsterkte op geprimed staal</li> <li>● Afpelsterkte op fabrieksbekleding stalen buis</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>≥ 250 %</li> <li>≥ 30 N/cm</li> <li>≥ 20 N/cm</li> <li>≥ 15 J</li> </ul>	Te attesteren door een geaccrediteerd labo volgens NBN EN 12068 C 50
Doorslagvastheid	≥ 25 kv *	In situ test

\* Opmerking: De totale laagdikte moet zodanig zijn dat min. 25 Kv doorslagvastheid bekomen wordt.

## 4. VERWERKING:

De te bekleden oppervlakte moet voorbereid worden: ontvet, gedroogd en vervolgens met stalen borstel of gritstraling gereinigd SA 2,5 en stofvrij gemaakt.

Vervolgens wordt een primer aangebracht volgens de voorschriften van de fabrikant.

Nadat deze primer droog is, wordt de wikkelband aangebracht met een overlapping van minimaal 55 % van de bandbreedte. Het aantal lagen (= totale laagdikte) is zodanig dat een minimum doorslagvastheid van 25 Kv behaald wordt.

## 5. LEVERING:

De wikkelbanden worden geleverd op rol in standaardbreedtes 30, 50 of 100 mm. Andere breedtes zijn leverbaar op aanvraag.

## 6. KWALIFICATIE UITVOERDER:

De uitvoerder moet verplicht gekwalificeerd (gepersonaliseerd attest of badge van een onafhankelijk opleidinginstituut) zijn in het aanbrengen van wikkelbanden volgens bovenvermelde eisen. Verder moet de uitvoerder ook een specifieke opleiding hebben gevolgd per product bij de leverancier of fabrikant.

\*

\*

\*