

**WERKGROEP
MATERIALEN**

Documentnummer:

T.V./042/2-C

Opmaakdatum: 17.04.19

Aantal bladzijden: 3

Goedkeuring

~~Ir. Johan Verbauwhede
Voorzitter~~

~~Directiecomité Drinkwater
Datum zitting: 23/05/19~~

**KOUD VERWERKBARE WIKKELBANDEN
PE / BUTYLRUBBER**

*

**TOEBEHORENDE PRODUCTEN:
PRIMER EN KIT**

AQUAFLANDERS

BELANGRIJKE OPMERKING:

De normen en voorschriften waar naar verwezen wordt in de onderstaande tekst, zijn steeds deze met de recentste versie, voor zover ze de uitgiftedatum van deze steekkaart niet overschrijden.

1. TOEPASSINGSGEBIED:

Volgens de toepassing vindt u in onderstaande tabel de wikkelband met zijn toebehoren:

Toepassingsgebied	Wikkelband en toebehoren	Doelstelling	Beschermings-klasse
Bescherming van veldlassen van met PE- beklede stalen buizen en naakte stalen hulpstukken	<ul style="list-style-type: none"> ● Eén laag primer ● Aantal lagen wikkelband met versterkte polyetheen die aan beide zijden is bedekt met butylrubber 	Corrosiewerende bescherming	C 50 volgens NBN EN 12068
Bescherming van stalen flensverbindingen	<ul style="list-style-type: none"> ● Eén laag primer ● Aanbrengen van kit om holle ruimtes te vullen ● Aantal lagen wikkelband bestaande uit PE folie met aan weerszijden een butyllaag 		B 50 volgens NBN EN 12068

2. NORMATIEVE REFERENTIES:

NBN EN 12068: Kathodische bescherming – Uitwendige bekleding voor bescherming tegen corrosie van (1998) in bodem of in water gelijde stalen buisleidingen die samen met de kathodische bescherming worden gebruikt – Wikkelbanden en krimpbare materialen.

3. OPBOUW WIKKELBANDEN / PRIMER EN KIT - TECHNISCHE VEREISTEN:

3.1. Opbouw:

3.1.1. Wikkelband: Wikkelbanden zijn steeds opgebouwd uit een PE- drager aan beide zijden voorzien van butyllaag. Men onderscheidt 2 wikkelbanden:

- a) met PE- drager voor buizen / hulpstukken
- b) met PE- drager voor flenzen

3.1.2. Primer: Oplossing van butylrubber en onverzadigde harsen in hoogwaardige benzine.

3.1.3. Kit: Butylrubber blok.

3.2. Technische minimum vereisten aangebrachte wikkelband na plaatsing:

Eigenschappen	Waarde	Norm
<ul style="list-style-type: none"> • Rek bij breuk • Scheursterkte • Afpelsterkte op geprimeerd staal • Afpelsterkte op fabrieksbekleding stalen buis 	<ul style="list-style-type: none"> ≥ 250 % ≥ 30 N/cm ≥ 20 N/cm ≥ 15 J 	Te attesteren door een geaccrediteerd labo volgens NBN EN 12068 C 50
Doorslagvastheid	25 kv *	In situ test

* Opmerking: De totale laagdikte moet zodanig zijn dat 25 Kv doorslagvastheid bekomen wordt.

4. VERWERKING:

De te bekleden oppervlakte moet voorbereid worden: ontvet, gedroogd en vervolgens met een stalen borstel, roterende machine die een straaleffect op het oppervlak achterlaat (vb. Bristle Blaster) of gritstraling gereinigd tot een stofvrij reinheidsniveau SA 2,5. Vervolgens gaat men indien nodig het oppervlak voorverwarmen. Applicatie en montage dient in overeenstemming te zijn met de montagehandleiding van het toegepaste product / eisen van de producent.

Vervolgens wordt een primer aangebracht volgens de voorschriften van de fabrikant.

Nadat deze primer droog is, wordt de wikkelband aangebracht met een overlapping van minimaal 55 % van de bandbreedte. Het aantal lagen (= totale laagdikte) is zodanig dat een doorslagvastheid van 25 Kv behaald wordt.

5. LEVERING:

De wikkelbanden worden geleverd op rol in standaardbreedtes 30, 50 of 100 mm. Andere breedtes zijn leverbaar op aanvraag.

6. KWALIFICATIE UITVOERDER:

De uitvoerder moet verplicht gekwalificeerd (gepersonaliseerd attest of badge van een onafhankelijk opleidingeninstituut) zijn in het aanbrengen van wikkelbanden volgens bovenvermelde eisen. Verder moet de uitvoerder ook een specifieke opleiding hebben gevolgd per product bij de leverancier of fabrikant.

Voor het starten van de werf zal de aannemer een kopie van het kwalificatieattest van de uitvoerder bezorgen aan de projectingenieur of toezichter van het drinkwaterbedrijf.

*

*

*

