

**WERKGROEP  
MATERIALEN**

Documentnummer:

**T.V./054/1-H**

Opmaakdatum: 07.11.16

Aantal bladzijden: 13.

Goedkeuring

Ir. Johan Verbauwhede  
Voorzitter  
Directiecomité Drinkwater  
Datum zitting: 7/12/2017

**DUCTIEL GIETIJZEREN BUIZEN  
EN HULPSTUKKEN**

**AQUAFLANDERS**

**VOORAFGAANDE OPMERKING:**

De normen en voorschriften waar naar verwezen wordt in de onderstaande tekst zijn deze van de recentste versie.  
De drukklassen **van buizen en hulpstukken** waarvan sprake in dit document zijn minimum klassen.

**1. NORMATIEVE REFERENTIES.**

- |               |   |
|---------------|---|
| NBN EN 545    | Buizen, koppelstukken, toebehoren en hun verbindingen, van nodulair gietijzer, voor waterleidingen - Eisen en beproevingsmethoden.                  |
| NBN EN 12 842 | Hulpstukken van nodulair gietijzer voor leidingsystemen van PVC-U of PE - Eisen en beproevingsmethoden.   |
| NBN I 06-003  | Flenspijpen en -koppelstukken van gietijzer met lamellair of sferoïdaal grafiet voor drukleidingen - Inbouwafmetingen en toleranties.               |
| NBN I 06-006  | Pijpen en koppelstukken met mof en spieëind van gietijzer met lamellair of sferoïdaal grafiet voor drukleidingen - Inbouwafmetingen en toleranties. |

NBN EN 15 189	Nodulair gietijzeren buizen, hulpstukken en toebehoren – Uitwendige polyurethaan bekleding voor buizen – Eisen en beproevingsmethoden.
NBN EN 15 542	Nodulair gietijzeren buizen, hulpstukken en toebehoren – Uitwendige cementmortelbekleding voor buizen – Eisen en beproevingsmethoden.
NBN EN 681-1	Afdichtingen van elastomeer – Materiaaleisen voor afdichtingen van buisverbindingen in water- en afvoertoepassingen – Deel 1: Gevulcaniseerde rubber.
NBN EN 1092-2	Flenzen en hun verbindingen – Ronde flenzen voor buizen, afsluiters, hulpstukken en toebehoren, met PN-aanduiding – Deel 2: Gietijzeren flenzen.
NBN EN 14 628	Nodulair gietijzeren buizen, hulpstukken en toebehoren – Uitwendige polyethyleen coating voor buizen – Eisen en beproevingsmethoden.
NBN EN 15 655	Nodulair gietijzeren buizen, hulpstukken en toebehoren. Inwendige polyurethaan voering voor buizen en hulpstukken. Eisen en beproevingsmethoden.
NBN EN 14901	Nodulair gietijzeren buizen, hulpstukken en toebehoren. Epoxybekledingen (voor zwaar gebruik) voor nodulair gietijzeren hulpstukken en toebehoren. Eisen en beproevingsmethoden.

Belangrijke opmerking:

De vermelding hierboven van de verlaten Belgische normen NBN I 06 003 en NBN I 06 006 is noodzakelijk om volgende redenen:

- NBN I 06 003, omwille van de bouwlengtes en diameterverlopen van verloopstukken
- NBN I 06 006, omwille van een referentie binnendeel mof bij keuringen

## 2. BUIZEN EN HULPSTUKKEN: ALGEMEEN.

Als materiaal voor de leidingen, buizen en hulpstukken wordt enkel ductiel gietijzer (FNG) toegelaten volgens NBN EN 545.

Voor nieuwe leidingprojecten met DN > 300 is het totaal aantal gekalibreerde buizen volgens NBN EN 545 te bepalen door de aankoper (hetzij de aannemer, hetzij het waterbedrijf) en dit volgens project. Voor herstelwerken zijn al de buizen en passtukken steeds van het gekalibreerde type.

## 3. VERBINDINGEN.

De normale verbinding voor gietijzeren buizen en hulpstukken is de mof-spie verbinding (gewone mof-spie of mof-spie met vergrendelde koppeling). Enkel de moffen met automatische verbinding zijn toegelaten.

In bepaalde gevallen kunnen volgende verbindingswijzen opgelegd worden:

- Flensverbinding volgens de norm NBN EN 1092-2;
- Gibault koppelingen / Wide-Range koppelingen.

Trekvaste verbindingen van ductiel gietijzeren buizen en hulpstukken.

Volgende trekvaste automatische verbindingen (PN min. = 16) zijn toegelaten:

### 3.1. Interne vergrendeling:

Dit systeem met elastomeren voeg met geïncorporeerde RVS-klauwen is toegelaten tot en met DN 300 en voor een nominale druk  $PN \leq 16$ .

### 3.2. Externe vergrendeling:

- a. Met lange mof of verlengde mof (= tegenflens + haakbouten) met twee kamers, namelijk voor een dichtingsvoeg en een trekvaste voeg (zonder lasnaad) beperkt tot  $DN \leq 600$ .
- b. Met lange mof of verlengde mof met twee kamers, namelijk voor een dichtingsvoeg (met lasnaad) beperkt tot  $DN \leq 1200$
- c. Het systeem met schroefvergrendelingsring voor  $DN \leq 400$ .

### Opmerking:

Voor ductiel gietijzeren buizen met inwendige kunststofbekleding voor transport van ruwwater is enkel een trekvaste koppeling zonder las toegelaten, tenzij de las in de fabriek kan uitgevoerd worden voor het aanbrengen van de inwendige bekleding.

## 4. VEREISTE MIN. KLASSE VAN DE BUIS IN FUNCTIE VAN HET NIET TREKFAST SYSTEEM OF DE TREKFAST SYSTEMEN

### 4.1. Niet trekvaste systeem: automatische voeg.

Diameterbereik	Minimum toegelaten buisklasse
$DN \leq 300$	C 40
$300 < DN \leq 600$	C 30
$DN \geq 700$	C 25

*Opmerking:* Zo een waterbedrijf een hogere klasse buis wil, moet dit in het bijzonder bestek vermeld worden. Belangrijk is dan wel dat men nagaat of de hulpstukken ook in deze klasse beschikbaar zijn.

## 4..2. Trekvaste systemen.

Aard trekvast systeem	Toegelaten diameterbereik	Min. toegelaten buisklasse
<b>1. interne vergrendeling</b>	DN ≤ 300	C 40
<b>2.a. lange mof (dubbele kamer of tegenflens met bouten) zonder las</b>	DN ≤ 300	C 40
	300 < DN ≤ 600	C 30
<b>2.b. lange mof (dubbele kamer of tegenflens met bouten) met las</b>	DN ≤ 600	C 40
<b>3. lange mof (dubbele kamer of tegenflens met bouten) met las</b>	DN ≥ 700	C 25(*)

- Opmerkingen:
1. Voor de verbinding van twee buizen met verschillende klasse, moet de fabrikant de verbindingwijze aangeven.
  2. Zo een waterbedrijf een hogere klasse buis wil, moet dit in het bijzonder bestek vermeld worden. Belangrijk is dan wel dat men nagaat of de hulpstukken ook in deze verhoogde klasse beschikbaar zijn.
  - (\*) 3. Wanneer de fabrikant voor een trekvaste leiding met DN ≥ 700 (zie punt 3 in tabel hierboven) een minimum buisklasse 25 voorstelt, moet hij een geaccrediteerd testrapport kunnen voorleggen dat voor de gevraagde PMA en per diameter of diameterreeks aangeeft dat de trekvaste verbinding voldoet aan al de eisen van de NBN EN 545. Ingeval het testrapport gaat over een diameterreeks, dan moet minimum de grootste diameter van deze reeks getest zijn.

## 5. BUIZEN EN HULPSTUKKEN: NORMERING.

De ductiel gietijzeren buizen, mof- en flenshulpstukken moeten conform zijn met de Belgische norm NBN EN 545.

De mof en flens hulpstukken hebben in functie van het al dan niet trekvaste systeem dezelfde klasse als de buizen: zie punt 4 hierboven.

Voor flenshulpstukken wordt de toelaatbare druk uiteraard beperkt door de PN van de flens.

De nuttige lengte van de ductiel gietijzeren hulpstukken is steeds volgens de reeks A (de spruit van de Té-stukken is steeds verplicht met flens). De tolerantie op de lengte van de hulpstukken is in afwijking met tabel 6 van de norm NBN EN 545 steeds als volgt:

- Voor DN ≤ 600: ± 3 mm
- Voor DN > 600: ± 4 mm

Uitzondering hierop maken de ductiel gietijzeren flensverloopstukken die conform zijn voor wat de afmetingen betreft met de normen NBN I 06-003.

De uitvoering van de gietijzeren Té-stukken is steeds als volgt:

- a. De spruitstukken zijn steeds met flens.

- b. De Té-stukken (flens Té-stukken of Té-stukken mof-mof-flens) zijn steeds met axiaal of tangentieel spuitstuk of met gelijk verloop met bijhorend excentrisch verloopstuk (zie bladzijde 8-9-10).
- c. Vanaf DN 250 zijn enkel Té-stukken met gelijk verloop toegelaten. Het verloop wordt dan gemaakt met een excentrische verloopstuk.

De ductiel gietijzeren mofhulpstukken voor PVC-leidingen moeten voldoen aan de voorschriften NBN EN 12 842.

## 6. UITZICHT VAN BUIZEN EN HULPSTUKKEN.

Herstellingen van fouten door lassen is niet toegelaten. Het opstuiken is alleszins ten strengste verboden.

## 7. NORMALE BEKLEDINGEN.

Ongeacht de klasse van de buizen en voor nominale diameters  $DN \leq 600$  is een uitwendige bekleding op basis van Zn/Al met min. 12 % tot max. 16 % Al of 100 % Zn (min. massa  $400 \text{ gr/m}^2$ ) met afdeklaag in blauwe epoxy volgens NBN EN 545 of gelijkwaardig verplicht. De inwendige bekleding van de buizen is cement (zie NBN EN 545) of PUR (zie punt 8.a. hieronder).

De ductiel gietijzeren hulpstukken zijn in- en uitwendig voorzien van epoxy poederbekleding met minimum laagdikte  $250\mu\text{m}$  volgens T.V./041/1.

Voor buizen met  $DN > 600$  zijn naast de hierboven vermelde uitwendige bekledingen ook nog de uitwendige bekleding op basis van  $400 \text{ g/m}^2$  zuiver zink met bitumen eindlaag toegelaten.

Flensbuizen  $DN \leq 300$  en met een maximum lengte  $\leq 500 \text{ mm}$  worden steeds bekleed als een hulpstuk.

Flensbuizen  $DN > 300$  en met een lengte  $> 500 \text{ mm}$  kunnen dezelfde in- en uitwendige bekleding hebben als de buizen met mof.

*Opmerking:* De tegenflens van het trekvast systeem moet dezelfde bekleding hebben van de buizen (= zink-aluminium met afdeklaag in epoxy) of van de hulpstukken (= epoxypoederbekleding volgens T.V./041/1).

## 8. SPECIALE BEKLEDINGEN OF BESCHERMINGEN.

### 8.1. Inwendige bekleding voor het transport van ruwwater:

Voor het transport van ruwwater is een inwendige PUR-bekleding voor buizen en hulpstukken verplicht volgens de eisen van de norm NBN EN 15 655 en voor hulpstukken is ook een EMAA bekleding toegelaten die aan dezelfde eisen moet voldoen. Het gedeelte van de mof- en spie-einden die in contact staan met ruwwater moeten bekleed zijn met een aangepaste PUR-bekleding of epoxybekleding (dikte aangepast aan de toleranties). Zo epoxy toegepast wordt moet deze bekleding voldoen aan de eisen van de norm NBN EN 14 901.

De toegelaten trekvast verbindingen in functie van de bekleding mof- en spie-einde dubbele kamer of tegenflens, evenals de nominale diameter, vindt u in onderstaande tabel:

DN	Bekleding mof- en spie-einden	Toegelaten trekvast verbinding
DN ≤ 300	Epoxy / PUR	Interne vergrendeling of lange mof (dubbele kamer of tegenflens met bouten/met las) zijn toegelaten
DN > 300	Epoxy of PUR	Enkel lange mof (dubbele kamer of tegenflens met bouten/met las) is toegelaten

De PUR - EMAA-bekleding moet voldoen aan de volgende eisen:

a.1. De nominale laagdikte(n) zowel van de PUR- of EMAA-bekleding bedraagt:

$$\begin{array}{rcl}
 \text{DN} \leq 200 = 1.300 \mu\text{m} & \} & \\
 & \} & \text{De minimum laagdikte bedraagt } 800 \mu\text{m}. \\
 \text{DN} > 200 = 1.500 \mu\text{m} & \} &
 \end{array}$$

a.2. Voor de mof- (inwendig) en spie-einden (uitwendig) bedraagt de nominale laagdikte ongeacht de diameter 250  $\mu\text{m}$  en gemiddeld 300  $\mu\text{m}$ .

b. Aanhechting: min. 8 N/mm<sup>2</sup> getest op een gietijzeren monster gezandstraald SA 2,5.

c. Weerstand op trek: min. 30 N/mm<sup>2</sup>

d. Er mag zich geen enkele porositeit voordoen bij de vonktest (gummi-elektrode) bij 3KV, dit geldt eveneens ter hoogte van eventuele kraters waar de minimum laagdikte niet kan gerespecteerd worden.

e. De bekleding moet conform zijn met de eisen gesteld aan materialen in contact met drinkwater (Belgaquaprocedure "Hydrocheck").

8.2. Uitwendige bekledingen:

De buizen zijn steeds voorzien van een Zn/Al of Zn laag, welke ook de eindbekleding is.

Aard van de uitwendige eindbekleding:

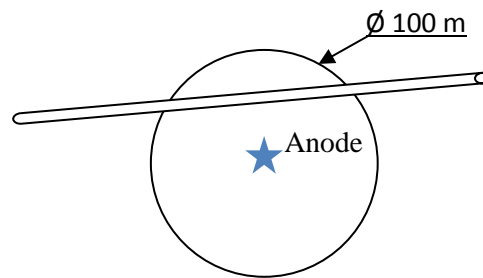
Ofwel een PE-bekleding voor ductiel gietijzeren buizen (geëxtrudeerd) volgens NBN EN 14 628 ofwel een polyurethaan-bekleding met minimum dikte 700  $\mu\text{m}$  volgens NBN EN 15 189. Voor hulpstukken een EMAA- of polyurethaanbekleding met minimumdikte 700  $\mu\text{m}$  volgens NBN EN 15 189.

De mofverbindingen en flenzen moeten beschermd worden door middel van een krimpmof ingeval van PE-bekleding. Deze krimpmof heeft dezelfde eisen als de bekleding.

Voor volgende hulpstukken wordt hierop een uitzondering gemaakt: kortstuk flens-spie, kortstuk flens-gedraaid uiteinde, gibaults, Wide-Range koppelingen, demonteer-koppelingen die moeten voorzien zijn van een epoxy-poederbekleding (volgens T.V./041/1) en nadien ingewikkeld met een anti-corrosieve band met als finale laag een PE-band omwikkeling.

Deze uitwendige bekleding is van toepassing in onderstaande gevallen:

- a. Wanneer een ductiel gietijzeren leiding een geëlektrificeerde spoorlijn (gelijkstroomtractie) kruist, zal de bescherming aangebracht worden 25 m langs weerszijden van de kruising d.w.z. over een totale afstand van lengte kruising + 50 m.
- b. Wanneer de ductiel gietijzeren leiding parallel ligt met een geëlektrificeerde spoorlijn (afstand kleiner dan 10 m tussen de leiding en de dichtstbijzijnde spoorrail), dient de leiding uitwendig bekleed te worden over de ganse lengte van de parallelligging, lateraal aan beide zijden vermeerderd met 25 m.
- c. Indien de leiding een cirkel met een diameter van 100 m rondom het opofferingsanodebed van de elektrische post kathodische bescherming doorloopt, moet de leiding binnen deze cirkel uitwendig beschermd worden.



*Opmerking:* De bescherming van kleine stalen leidinggedeelten wordt vervangen door een te beschermen oppervlakte  $\leq 50 \text{ m}^2$  van stalen leidinggedeelten.

- d. Indien de leiding evenwijdig loopt binnen een afstand van 50 cm met een kathodisch beschermde leiding moet de leiding uitwendig beschermd worden.
- e. Bij kruising van een kathodisch beschermde leiding moet de leiding over een afstand beschermd worden als bij de kruising van een spoorweg.
- f. Indien de leiding evenwijdig loopt met een bovengrondse hoogspanningsleiding moet ze beschermd worden binnen een afstand van:
  - 30 m voor een spanning  $< 220 \text{ kV}$
  - 50 m voor een spanning  $\geq 220 \text{ kV}$
- g. Indien de leiding een bovengrondse hoogspanningsleiding kruist moet zij bijkomend uitwendig bekleed worden binnen een cirkel van 50 m rond de voet van een pyloon.
- h. Indien de leiding een kruising maakt met een ondergrondse hoogspanningskabel (spanning  $\geq 1 \text{ kV}$ ) moet de leiding over een straal van 25 m ten opzichte van het kruispunt beschermd worden.
- i. Indien de leiding aangelegd wordt in een agressieve bodem. De agressiviteit van de bodem moet blijken uit een onderzoeksrapport van onder andere de pH en grondresistiviteit van de bodem.

## 9. MARKERING

Dit gebeurt volgens NBN EN 545. Bovendien is een extra markering noodzakelijk voor:

- Zn-Al-laag (400 g/m<sup>2</sup>)
- Gekalibreerde buizen

## 10. AANVAARDINGSEISEN / PARTIJKEURING VAN NODULAIR GIETIJZEREN BUIZEN EN HULPSTUKKEN.

Hier moet men onderscheid maken tussen de ductiel gietijzeren buizen en hulpstukken volgens EN 545 alsook de nodulair gietijzeren hulpstukken voor PVC-U - leidingen:

I. Ductiel gietijzeren buizen en hulpstukken volgens EN 545:

1. Willekeurige controle in de productie van de kwaliteit van het nodulair gietijzer:

1.1. Controle maatvoering;

1.2. Trekproef volgens EN 10002-1: De trekresultaten moeten voldoen aan tabel 7 van de norm EN 545.

Verder moet de 0,2 % proefspanning (Rp 0,2) gemeten worden en deze mag niet lager zijn dan:

- 270 MPa wanneer de rek na breuk  $A \geq 12 \%$  voor  $40 \leq D \leq 100$  of wanneer de rek na breuk  $A \geq 10 \%$  voor  $DN > 1000$ .
- 300 MPa in andere gevallen;

1.3. Hardheidsproef volgens ISO 6506: max. waarde zie EN 545;

1.4. Samenstelling: Restmagnesium: moet begrepen zijn tussen 0,035 en 0,06 %;

1.5. Onderzoek: Nodulaire structuur: minimum 85 % nodulaire structuur met afwezigheid van carbiden;

1.6. Dichtheidsproef (spie-mof verbinding), ook onder hoekverdraaiing volgens EN 545.

1.7. Hydraulische testen van de voorgestelde geassembleerde trekvaste verbinding, tussen twee ductiel gietijzeren buizen of buis en hulpstuk in ductiel gietijzer.

De assemblage wordt telkenmale aan een korteduur drukproef onderworpen: 1 h, 20° C;

a. Bij een absolute onderdruk van 0,9 bar ten aanzien van de atmosferische druk (luchtdrukproef);

b. Bij 1,5 x PN (hydrostatische drukproef);

c. Vervolgens wordt op de assemblage de druk verhoogd voor  $DN \leq 300$  tot 3 x PN met veiligheidscoëfficiënt

$$C = \frac{3 \text{ PN}}{1,5 \text{ PN}} = 2 \text{ en voor } 300 < DN \leq 1200 \text{ tot } 2,4 \text{ PN met veiligheidscoëfficiënt } C = \frac{2,4 \text{ PN}}{1,5 \text{ PN}} = 1,6.$$



- d. Tot slot wordt op de assemblage de druk verhoogd tot dat het systeem bezwijkt, voor  $DN \leq 300$  moet  $C_b = \frac{P_b}{1,5 PN} > 2$  en voor  $300 < DN \leq 1200$  moet  $C_b = \frac{P_b}{1,5 PN} > 1,6$ .

$P_b$  = bezwijkdruk in bar.

$C_b$  = veiligheidscoëfficiënt bij het bezwijken van het systeem.

Vereiste testresultaten:

- Bij de testen a., b. en c. mogen zich geen lekken noch beschadigingen voordoen.

Opmerking: Deze testen worden verplicht toegepast op de min. buisklasse en de grootste toegelaten diameter van het trekvast systeem.

- 1.8. Wanneer de fabrikant van de hulpstukken (trekvast of niet trekvast) verschillend is van de fabrikant van de buizen moet deze aantonen dat zijn hulpstukken in assemblage met ductiel gietijzer buizen voldoen aan de geschiktheidstesten voorzien in EN 545.
2. Willekeurige controle in de productie van de verzinking bij buizen:
  - Bepaling van het gemiddeld gewicht aan zink per  $m^2$ .
3. Willekeurige controle van de voorgeschreven bekleding voor nodulair gietijzeren hulpstukken conform met onze technische voorschriften.
4. Nazicht interne kwaliteitscontrole gieterij.

II. Ductiel gietijzeren hulpstukken voor PVC-U - leidingen / trekvaste ductiel gietijzeren hulpstukken voor PVC-U- of HD/PE - leidingen.

1. Willekeurige controle maatvoering.
2. Willekeurige controle in de productie van de kwaliteit van het nodulair gietijzer (zie punt I.1. hierboven).
3. Willekeurige controle in de productie van de maatvoering van de hulpstukken voor PVC-U - leidingen conform met de Duitse norm DIN 16451 (afmetingen volgens EN 12842 en wanddikte volgens EN 545).
4. Ingeval van trekvaste gietijzeren hulpstukken voor PVC-U- of HD/PE - leidingen moet het geassembleerde systeem voldoen aan de norm NBN EN 1452 voor PVC-U - leidingsysteem en/of EN 12201 voor HD/PE - leidingen (PE 80 of PE 100).

Bovendien moet het geassembleerde trekvaste systeem onderworpen worden aan een lange duur drukproef:

Voor PVC U: 1000 h, 60° C, 12,5 Mpa (Circumferential stress) volgens NBN EN 1452.

Voor PE 80: 165 h, 80° C, 4,6 Mpa (Circumferential stress) volgens prEN 12201.

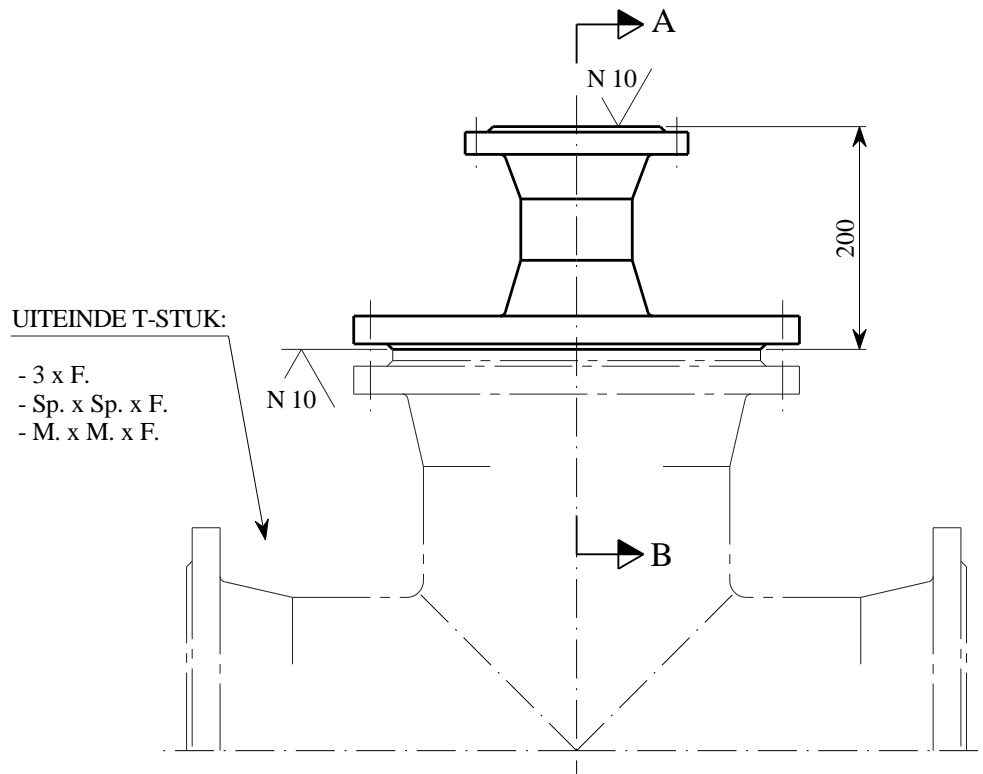
Voor PE 100: 165 h, 80° C, 5,5 Mpa (Circumferential stress) volgens prEN 12201.

Verder wordt het trekvast systeem voor PVC-U - leidingen of HD/PE - leidingen nog onderworpen aan korte drukproeven zoals beschreven onder punt I.1.7. hierboven.

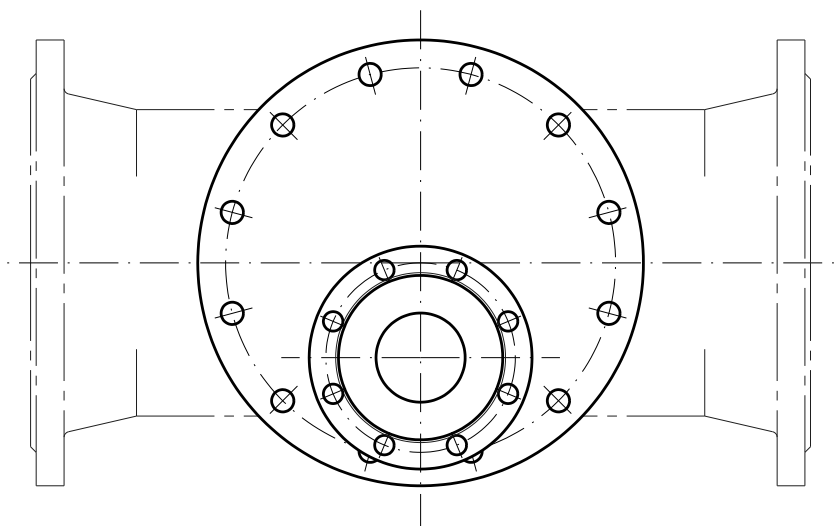
5. Willekeurige controle in de productie van de voorgeschreven bekleding conform met onze technische voorschriften.
6. Nazicht interne kwaliteitscontrole gieterij.

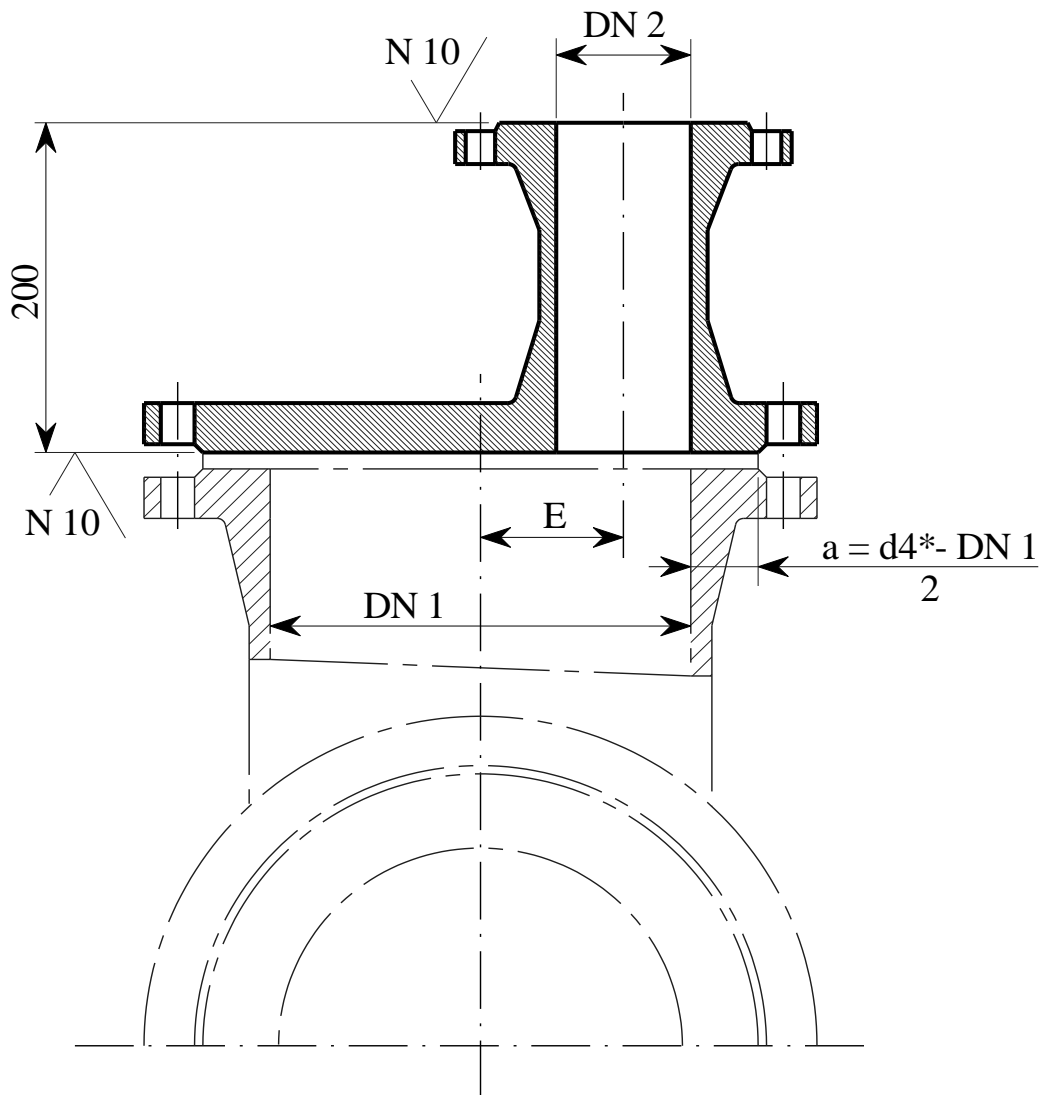
Na aanvaarding moeten bovenvermelde materialen uiteraard bij elke levering aan een partijkeuring onderworpen worden die er als volgt uitziet:

1. Steekproefsgewijze controle maatvoering.
2. Facultatief een controle van de kwaliteit van het gietijzer (trekproef, hardheidsproef, onderzoek structuur) voor leidingdiameters  $DN \leq 150$ .  
Voor leiding diameters  $DN > 150$  wordt de controle van de kwaliteit van het gietijzer (trekproef, hardheidsproef en onderzoek structuur) **systematisch uitgevoerd** zo de totale lengte van de leiding aanbestedingsdossier groter dan of gelijk is aan 1500 meter.  
Voor leidingslengtes kleiner dan 1500 meter kan facultatief deze controle kwaliteit gietijzer gevraagd worden.
3. Steekproefsgewijze controle van de in- en uitwendige voorgeschreven bekledingen.



BOVENAANZICHT



SNEDE A - B

(\* ) d4: Zie norm NBN E 29-122 t/m 124

<b>AANSLUITAFMETINGEN VAN DE FLENZEN</b>	
<b>PN 10</b>	<b>norm NBN EN 1092-2( DN 80 = 8 gaten)</b>
<b>PN 16</b>	<b>norm NBN EN 1092-2</b>
<b>PN 25</b>	<b>norm NBN EN 1092-2</b>

Materiaal: Gietijzer met sferoïdaal grafiet min. klasse FNG 42-12.

DN 1	DN 2	E
<b>250</b>	80	85
	100	75
	150	50

DN 1	DN 2	E
<b>300</b>	80	110
	100	100
	150	75

DN 1	DN 2	E
<b>400</b>	80	160
	100	150
	150	125
	200	100

$$E = \frac{DN 1 - DN 2}{2}$$

DN 1	DN 2	E
<b>500</b>	80	210
	100	200
	150	175
	200	150
	250	125

DN 1	DN 2	E
<b>600</b>	80	260
	100	250
	150	225
	200	200
	250	175
	300	150

DN 1	DN 2	E
<b>700</b>	80	310
	100	300
	150	275
	200	250
	250	225
	300	200

DN 1	DN 2	E
<b>800</b>	80	360
	100	350
	150	325
	200	300
	250	275
	300	250
	400	200

DN 1	DN 2	E
<b>900</b>	80	410
	100	400
	150	375
	200	350
	250	325
	300	300
	400	250
	500	200

DN 1	DN 2	E
<b>1.000</b>	80	460
	100	450
	150	425
	200	400
	250	375
	300	350
	400	300
	500	250
	600	200

Ingeval de afmetingen DN 2 niet voorzien is in bovenstaand tabel, kan ook gebruik gemaakt worden van een axiaal verloopstuk volgens de norm NBN I 06-003.