



GEMEENSCHAPPELIJKE MATERIAALVOORSCHRIFTEN

AWW - ISWA - IWVA - IWVB - PIDPA - TMVW - VIVAQUA - VMW

WERKGROEP MATERIALEN

Document nummer:

T.V./055/5-B

Opmaakdatum: 19.06.12

Aantal bladzijden: 6.

Goedkeuring

Dhr. B. Van De Steene

Voorzitter DC Overleg

Datum zitting:

STALEN HULPSTUKKEN

MET FLENZEN

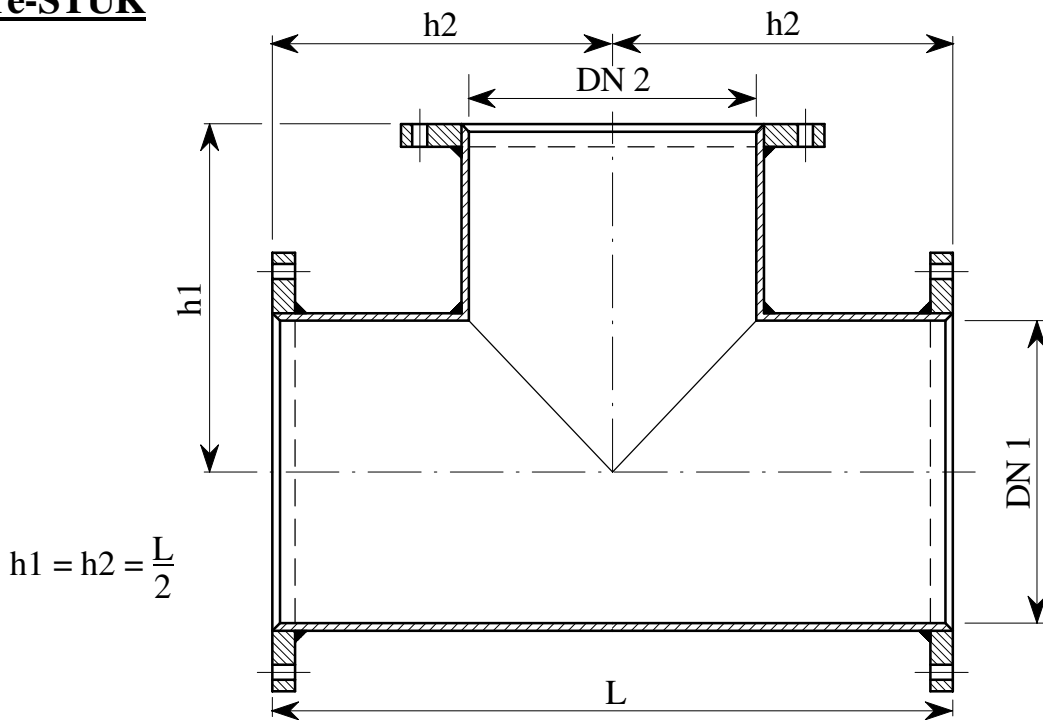
Voor de binnenuitrusting van reservoirs,
pompstations en watertorens.

| WIJZIGINGEN | DATUM |
|--|----------------|
| Eerste uitgave (A). | 16 - 12 - 2003 |
| Aanpassen omschrijving lassen en radiobochten (B). | 19 - 06 - 2012 |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |
| | |

Algemeen:

Vanaf DN ≥ 250 moeten de lassen van de hulpstukken in- en uitwendig uitgevoerd worden. Het kwaliteitsniveau (onvolkomenheden) voor de uitvoering van de lassen wordt vastgelegd op kwaliteitsniveau C volgens de norm ISO 6520-1. De wanddikte van de stalen hulpstukken moet door de fabrikant / constructeur gestaafd worden met een berekeningsnota.

Té-STUK



| DN 1 | DN 2 | L | h1 h2 |
|------------|---------------------------------------|-----|----------|
| 80 | 80 | 330 | 165 |
| 100 | 80 100 | 360 | 180 |
| 150 | 80 100 150 | 440 | 220 |
| 200 | 80 100 150 200 | 520 | 260 |
| 250 | 80 100 150 200 250 | 700 | 350 |
| 300 | 80 100 150 200 250 300 | 800 | 400 |
| 400 | 80 250 300 400 | 900 | 450 |

| DN 1 | DN 2 | L | h1 h2 |
|--------------|----------------------------------|-------|----------|
| 500 | 80 300 400 500 | 1.000 | 500 |
| 600 | 80 400 500 600 | 1.100 | 550 |
| 700 | 80 400 500 600 700 | 1.200 | 600 |
| 800 | 80 500 600 700 800 | 1.350 | 675 |
| 900 | 80 600 700 800 900 | 1.500 | 750 |
| 1.000 | 80 700 800 900 1.000 | 1.650 | 825 |

BOCHT 1/4

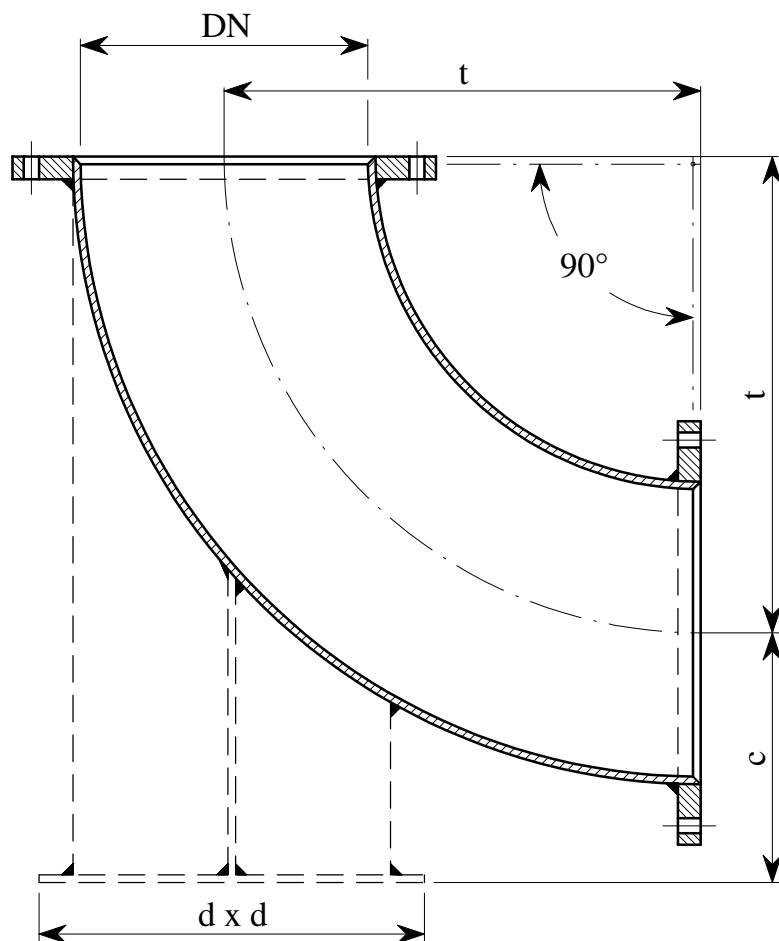
RADIOBOCHTEN:

DN ≤ 150: 5D
 DN > 150: 3D

De radiobochten moeten conform zijn met de Franse normen NFA 49-182 voor DN ≤ 150 en NFA 49-183 voor DN ≥ 200.

SEGMENTBOCHTEN:

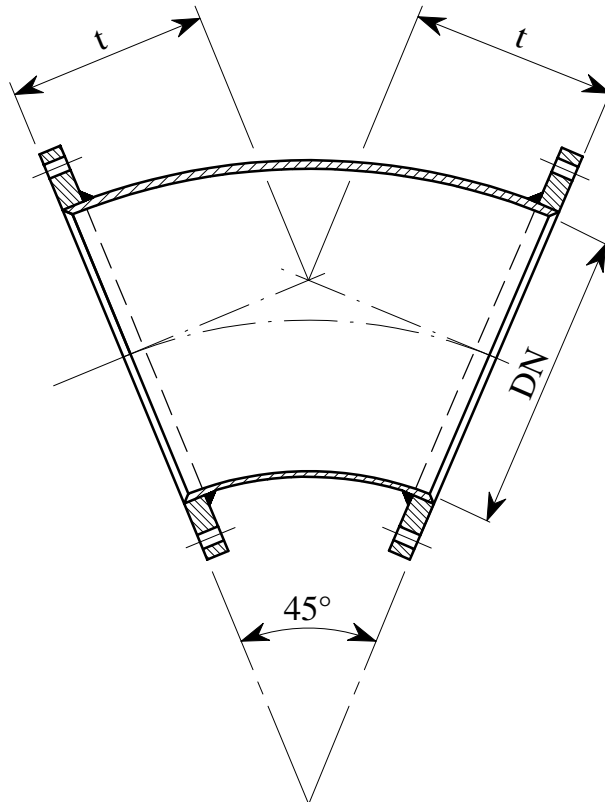
DN ≥ 250



| DN | t | | c | d |
|-----|-----|-----|-----|-----|
| | 3D | 5D | | |
| 80 | | 205 | 110 | 180 |
| 100 | | 270 | 125 | 200 |
| 150 | | 390 | 160 | 250 |
| 200 | 305 | | 190 | 300 |
| 250 | 381 | | 225 | 350 |
| 300 | 457 | | 255 | 400 |
| 400 | 610 | | 320 | 500 |
| 500 | 767 | | 385 | 600 |
| 600 | 919 | | 450 | 700 |

| DN | t | | c | d |
|-------|-------|----|-----|-------|
| | 3D | 5D | | |
| 700 | 1.072 | | 500 | 800 |
| 800 | 1.224 | | 560 | 900 |
| 900 | 1.377 | | 610 | 1.000 |
| 1.000 | 1.529 | | 670 | 1.100 |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |
| | | | | |

BOCHT 1/8



RADIOBOCHTEN:

DN ≤ 150: 5D

DN > 150: 3D

De radiobochten moeten conform zijn met de Franse normen NFA 49-182 voor DN ≤ 150 en NFA 49-183 voor DN ≥ 200.

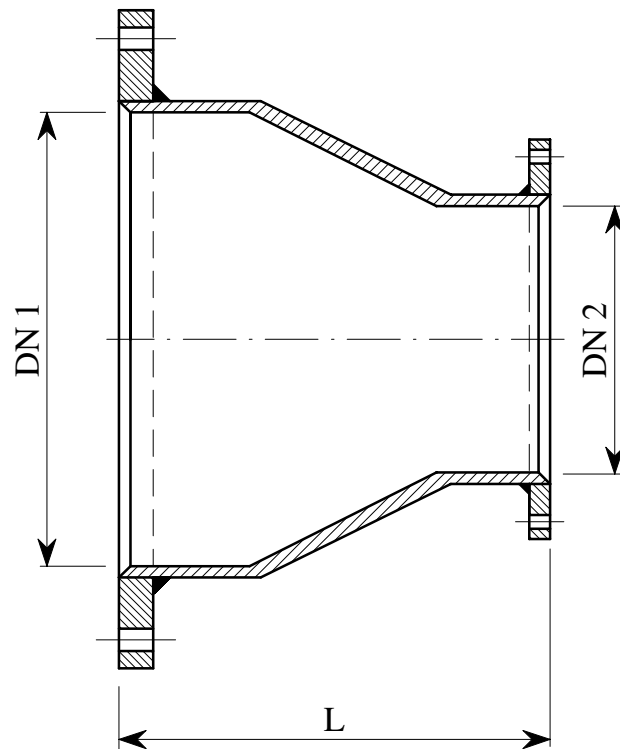
SEGMENTBOCHTEN:

DN ≥ 250

| DN | t | |
|-----|-----|-----|
| | 3D | 5D |
| 80 | | 86 |
| 100 | | 112 |
| 150 | | 162 |
| 200 | 127 | |
| 250 | 159 | |
| 300 | 190 | |
| 400 | 254 | |
| 500 | 320 | |
| 600 | 383 | |

| DN | t | |
|-------|-----|----|
| | 3D | 5D |
| 700 | 440 | |
| 800 | 504 | |
| 900 | 567 | |
| 1.000 | 634 | |
| | | |
| | | |
| | | |
| | | |

VERLOOPSTUK

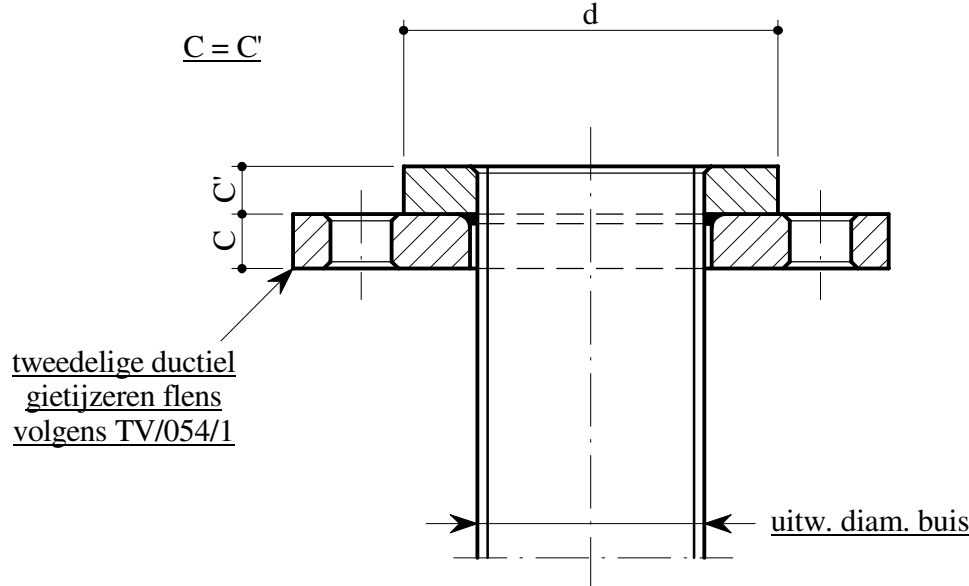


| DN 1 | DN 2 | L |
|------------|-------------------|-----|
| 80 | 60 - 65 | 98 |
| 100 | 60 - 65 80 | 110 |
| 150 | 80 100 | 150 |
| 200 | 80 100 150 | 162 |
| 250 | 100 150 200 | 188 |
| 300 | 150 200 250 | 213 |
| 400 | 250 300 | 365 |

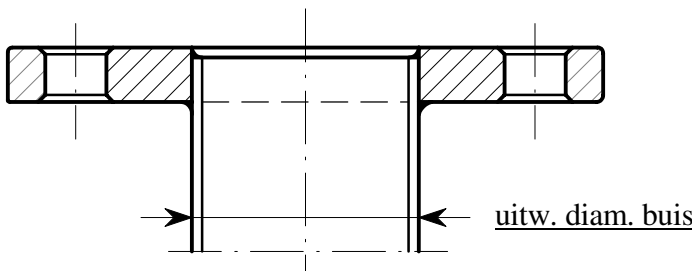
| DN 1 | DN 2 | L |
|--------------|------------|-----|
| 500 | 300 400 | 518 |
| 600 | 400 500 | 518 |
| 700 | 500 600 | 620 |
| 800 | 600 700 | 620 |
| 900 | 700 800 | 620 |
| 1.000 | 800 900 | 620 |

Praktisch uitvoeringsprincipe voor stalen en roestvrij stalen flenzen:

a) Losse flenzen en oplaskragen:



b) Vlakke lasflenzen volgens NBN EN 1092-1:

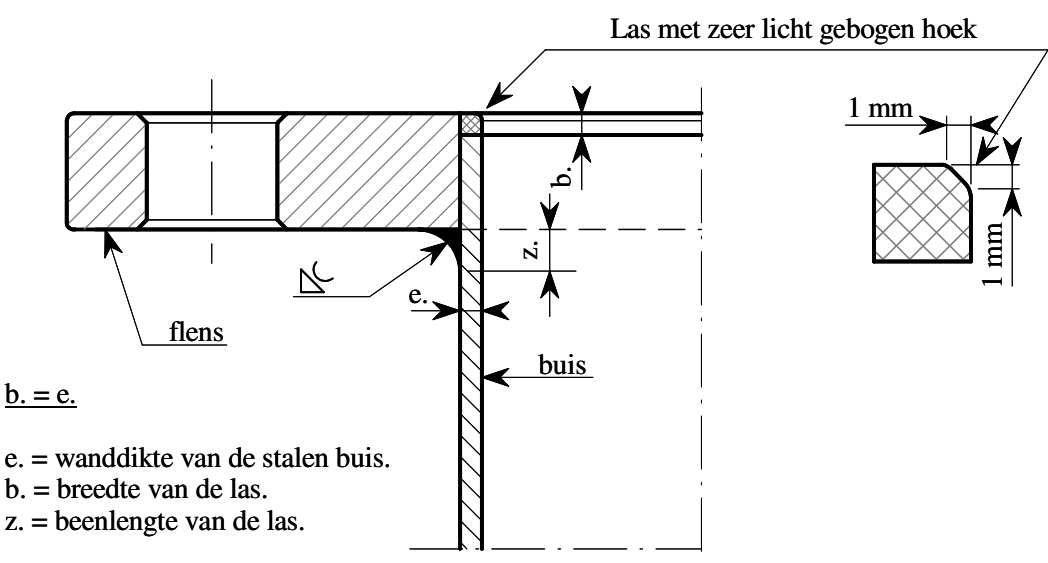


DETAIL LAS:

Ingeval deze wijze van uitvoering na de las niet kan gerespecteerd worden, dient gebruik gemaakt van een voorlaskraag of voorlasflens.



DETAIL



b. = e.
e. = wanddikte van de stalen buis.
b. = breedte van de las.
z. = beenlengte van de las.