



GEMEENSCHAPPELIJKE MATERIAALVOORSCHRIFTEN

AWW – ISWA – IWVA – IWVB – PIDPA – TMVW – VIVAQUA – DE WATERGROEP

**WERKGROEP  
MATERIALEN**

Documentnummer:

**T.V./059/1-A**

Opmaakdatum: 06.08.2013

Aantal bladzijden: 3.

Goedkeuring

**Ir. Johan Verbauwhede**

Voorzitter

Directiecomité Overleg

Datum zitting: 5/9/13

**GLASVEZELVERSTERKTE POLYESTER**

**(GVP) KOKERS MET  $400 \leq dn \leq 3000$**

**AQUAFLANDERS**

**VOORAFGAANDE OPMERKING:**

De normen en voorschriften waar naar verwezen wordt in de onderstaande tekst, zijn steeds deze met de recentste versie.

**1. ONDERWERP EN TOEPASSINGSGBIED.**

Deze voorschriften beschrijven de eisen gesteld aan kokerbuizen en hun verbindingsmoffen en dat zowel voor de toepassingen open sleuf als voor doorpersing.

**2. REFERENTIENORM.**

ISO 25 780 (versie 15-05-2011):

Plastics piping systems for pressure water supply, irrigation, drainings or sewerage – Glass-reinforced thermoselting plastics (GRP) systems based on unsaturated polyester (up) resin. - Pipes with flexible joints intended to be installed using packing techniques.

### 3. G.V.P. – KOKERS.

De kokerbuizen en hun verbindingsmof moeten voldoen aan de eisen van de norm ISO 25 780.

De standaard lengtes van de kokerbuizen zijn: 1, 2, 3 en 6 m (maatafwijkingen zie punt 5.1.4. van de norm ISO 25 780).

Het diameterbereik van de kokers:  $400 \leq DN \leq 3000$ .

De wanddikte van de kokerbuizen wordt steeds per project gestaafd door een berekeningsnota koker voor open sleuf of doorperskoker volgens ATV A161.

De kokerbuizen hebben in functie van de toepassing volgende minimum nominale stijfheid:

- Open sleuf: 10.000 N/m
- Horizontale doorpersing: 20.000 N/m

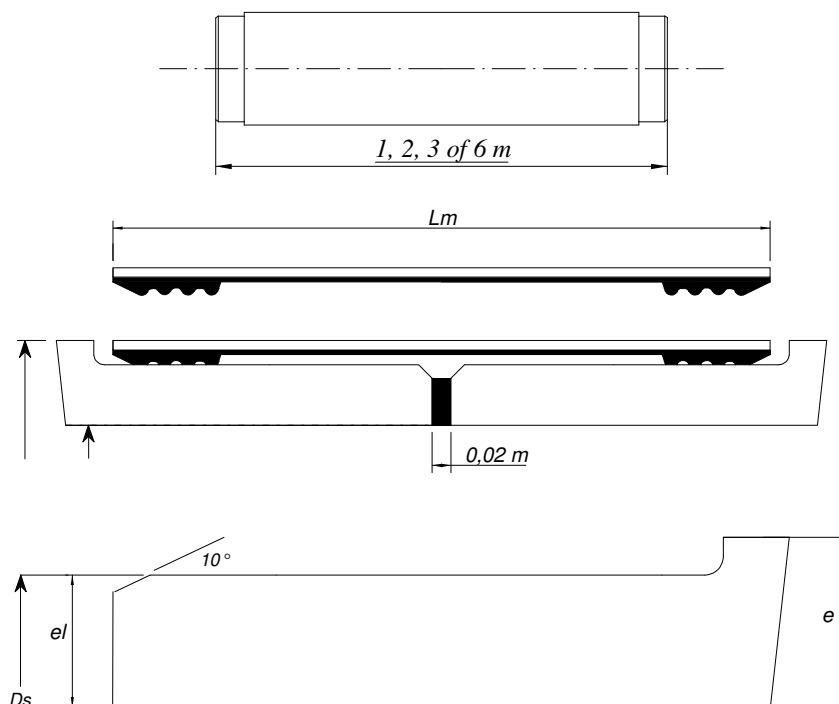
De nominale druk is PN 1, tenzij anders vermeld in het bijzonder bestek.

### 4. VERBINDINGSMOFFEN.

De kokerbuizen worden met elkaar verbonden door middel van RVS of GVP-moffen die inwendig gevoerd zijn met een geprofileerde elastomeer, zie punt 4.7.4. en paragraaf 7 van de norm ISO 25 780.

De dimensies (onder andere de lengte) van de verbindingsmof worden opgegeven door de fabrikant.

Zo de verbindingsmoffen in RVS zijn is de kwaliteit 316Ti.



## 5. MARKERING VAN KOKERBUIZEN.

De markering moet voldoen aan de eisen van punt 6 “markering” van de norm ISO 25 780.

De markering wordt aangebracht door printing zowel op de buizen als de verbindingsmoffen en omvat volgende vermeldingen:

- a. ISO 25 780
- b. Uitwendige diameter en wanddikte
- c. Nominale stijfheid
- d. Nominale druk
- e. Toelaatbare perskracht
- f. Naam of identificatie fabrikant
- g. Datum van fabricage

Bovendien wordt op elke buis de naam “Koker” geprint of via een duurzaam etiket voorzien.

De printing op de buis moet goed leesbaar zijn zonder uitvergroting.

## 6. KEURINGDSMODALITEITEN.

De kokerbuizen en verbindingsmoffen worden dimensionaal en visueel gekeurd op basis van onderhavige technische voorschriften en de berekeningsnota.

\*

\*

\*