Aqua Flanders

GEMEENSCHAPPELIJKE MATERIAALVOORSCHRIFTEN

AGSO Knokke-Heist - Aquaduin - De Watergroep - Farys - Pidpa - Water-Link

WERKGROEP MATERIALEN

Document nummer:

T.V./063/11-B

Opmaakdatum: 15.10.2026

Aantal bladzijden: 5

Goedkeuring

Marleen Porto-Carrero
Voorzitter
Directiecomité Drinkwater
Datum zitting: 15.10.2026

BOCHTEN MET GELIJKE VERTAKKING

DN 25 & DN 50

WIJZIGINGEN (VERSIE)	DATUM
Eerste uitgave. (A)	23-05-2006
Conversie naar AutoCAD + aanpassing vereisten messingkwaliteit. (B)	15-10-2026

BELANGRIJKSTE WIJZIGINGEN TEN OPZICHTE VAN DE VORIGE UITGAVE

- *dit document vervangt AquaFlanders document nr. T.V./063/11-A van 23.05.2006;*
- *toevoegen nieuwe inhoud pagina 2;*
- *toegepaste messing legering moet voorkomen op de* 'Europese positieve lijst voor materialen in contact met drinkwater' *en voldoen aan de vereisten in AquaFlanders document nr. T.V./007/2;*
- *vermelding van modaliteiten voor keuring en verpakking.*

NORMATIEVE VERWIJZINGEN EN BIBLIOGRAFIE

- **ISO 7-1**: *Pipe threads where pressure-tight joints are made on the threads — Part 1: Dimensions, tolerances and designation*
- **NBN EN 10226-1**: *Afdichtende pijpschroefdraad - Deel 1: Conische buitendraad en cilindrische binnendraad - Afmetingen, toleranties en aanduiding*
- **NBN EN ISO 228-1**: *Niet-afdichtende pijpschroefdraad; Deel 1: Afmetingen, toleranties en aanduiding*

AquaFlanders
- **T.V./000/1**: *Type goedkeuring en partijkeuringsmodaliteiten van materialen voor leveringen en werken*
- **T.V./007/2**: *Messingkwaliteit - Vereisten -*

BELGAQUA
- **Belgaqua** reglement *'Keuring van materialen in contact met drinkwater' (Hydrocheck)*

Vlaamse regelgeving
- **Besluit van de Vlaamse Regering van 20 januari 2023** *over de kwaliteit, kwantiteit en levering van water bestemd voor menselijke consumptie* (BS 08 maart 2023, 28254)

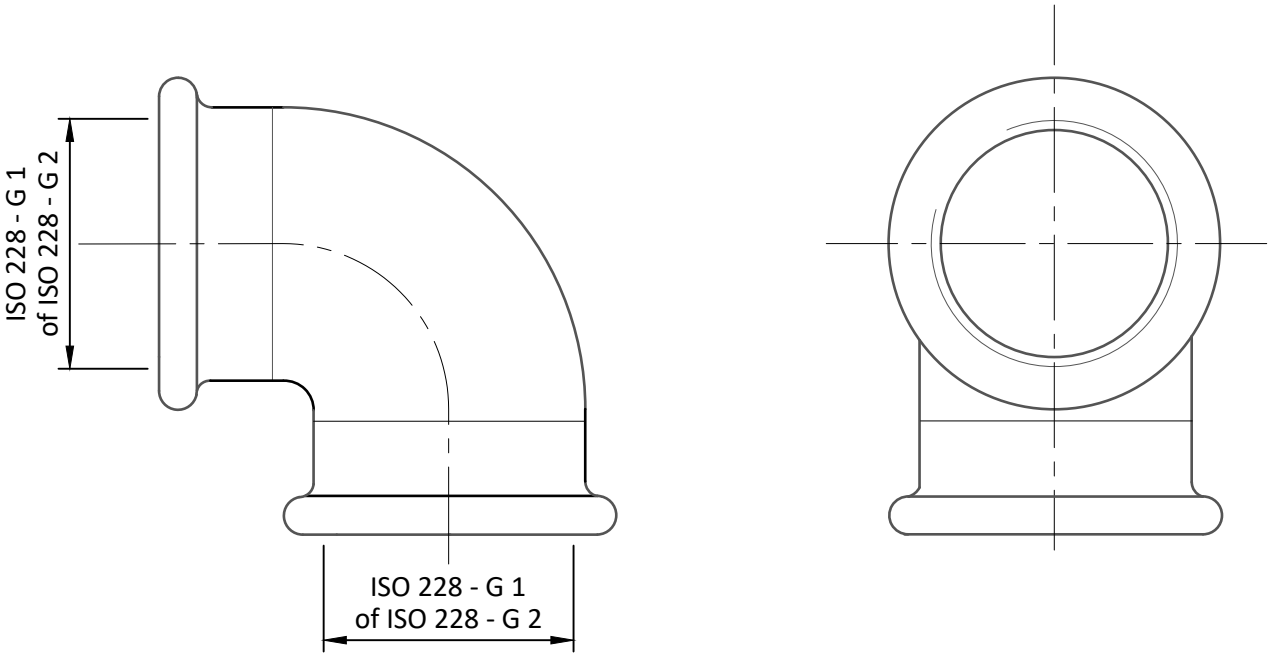
Europese regelgeving
- Drinking Water Directive **(DWD)**: ***Richtlijn (EU) 2020/2184*** *van het Europees Parlement en de Raad van 16 december 2020 betreffende de kwaliteit van voor menselijke consumptie bestemd water*
- voor de 'Europese positieve lijst voor materialen in contact met drinkwater' zie: ***Uitvoeringsbesluit (EU) 2024/367*** *van de Commissie van 23 januari 2024 tot vaststelling van uitvoeringsbepalingen voor Richtlijn (EU) 2020/2184 van het Europees Parlement en de Raad door opstelling van de Europese positieve lijsten van uitgangsstoffen, samenstellingen en bestanddelen die mogen worden gebruikt voor de vervaardiging van materialen of producten die in contact komen met voor menselijke consumptie bestemd water*

BELANGRIJKE OPMERKING:

Aan de identificatie van de gemeenschappelijke materiaalvoorschriften waarvan in de tekst melding wordt gemaakt, ontbreekt de alfabetische aanwijzer. Deze aanwijzer verwijst naar de editie. De in beschouwing te nemen documenten zijn steeds deze met de recentste datum.
De normen en voorschriften waar naar verwezen wordt, zijn steeds deze met de recentste versie, met inbegrip van hun nationale aanvullingen of toepassingsdocumenten, eventuele addenda, wijzigingsbladen en correctiebladen.

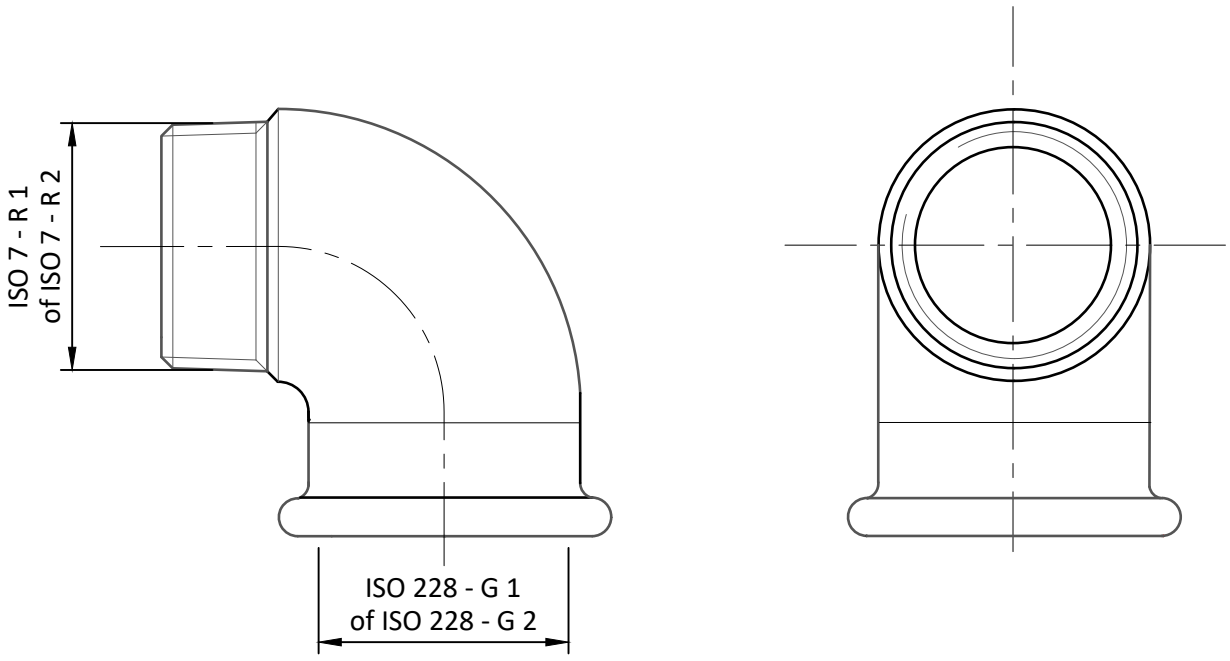
1.1. BOCHT 90° 'Vr.-Vr.'

Principetekening



1.2. BOCHT 90° 'Vr. - M.'

Principetekening



2. UITVOERING

BELANGRIJK:
De vrouwelijke schroefdraden (binnendraad) zijn **parallel (NBN EN ISO 228 - G)** en
de mannelijke schroefdraden (buitendraad) zijn **conisch (ISO 7 - R of NBN EN 10226 R)**.

2.1. WANDDIKTE

Minimum wanddikte 3 mm ter hoogte van de draadaansluiting en voor de andere lichaamsonderdelen een min. wanddikte van 2,5 mm.

3. MATERIAALVEREISTEN

3.1. MATERIALEN IN CONTACT MET DRINKWATER

Alle materialen die normaal of toevallig in contact komen met drinkwater moeten voldoen aan de eisen gesteld in het Belgaqua reglement 'Keuring van materialen in contact met drinkwater' (Hydrocheck).
De aangeboden materialen dienen over een Belgaqua-goedkeuringscertificaat te beschikken of over een buitenlands hygiënisch drinkwaterattest afgeleverd door een Europese erkende instantie die gelijkwaardige waarborgen biedt.

De gestelde keuringseisen in bovenvermeld Belgaqua-reglement kunnen teruggevonden worden op www.belgaqua.be.

De nodige attesten moeten aangeleverd worden in het kader van een modelgoedkeuring en/of overheidsopdracht. Bij vernieuwing van de attestering wordt het drinkwaterbedrijf spontaan op de hoogte gebracht door de leverancier/fabrikant.

Opmerking: indien de fabrikant over een gelijkwaardig buitenlands attest beschikt voor materialen in contact met drinkwater is het bij aanvraag tot modelgoedkeuring voldoende dat de fabrikant/leverancier bij zijn inschrijving bewijst dat hij de nodige Hydrocheck certificaten heeft aangevraagd. De gelijkwaardigheid van een buitenlands attest wordt beoordeeld door het drinkwaterbedrijf.

3.2. TOEGELATEN MATERIAAL

Alleen messing legeringen die voldoen aan de in het AquaFlanders document nr. T.V./007/2 beschreven vereisten, zijn toegelaten.

4. MARKERING

Alle stukken moeten in het messing materiaal in reliëf gemerkt zijn met het teken van de fabrikant, de productie-datum, de nominale diameter, de nominale druk en facultatief met de norm.

5. KEURINGSPROCEDURE

5.1. CONTROLE VAN FABRICATIEPROCES

De fabrikant moet verplicht voorafgaand het fabricatieproces zijn interne kwaliteitscontrole laten goedkeuren door het drinkwaterbedrijf.

Bij wijzigingen in het product of productconcept, inclusief wijzigingen van grondstoffen en toeleveranciers, moet dit schriftelijk worden medegedeeld aan het drinkwaterbedrijf, zoals vereist in AquaFlanders-document nr. T.V./000/1. In onderling overleg wordt vastgelegd welke acties vereist zijn.

5.2. TYPE GOEDKEURING

Deze type goedkeuring gebeurt op het door de fabrikant voorgestelde type. De details over de procedure zijn beschreven in AquaFlanders-document nr. T.V./000/1.

De fabrikant of leverancier moet hiertoe volgende inlichtingen verstrekken:

- de certificaten en documenten geëist in dit document;
- een gedetailleerd technisch dossier met o.a. plan in doorsnede en gebruikte legering;
- een referentiemonster;
- de wijze waarop de producten gemaakt zijn om naspeurbaarheid van de fabricage en de kwaliteitscontroles per lot te kunnen achterhalen.

5.3. PARTIJKEURING

De proeven gebeuren bij de fabrikant.
Hier wordt de volledige partij ter keuring aangeboden.
De algemene keuringsmodaliteiten zijn beschreven in het AquaFlanders-document nr. T.V./000/1.
De partij moet ter keuring aangeboden worden in de staat dat ze zal geleverd worden, uitgenomen de bescherming van de uitwendige draad (kunststof beschermkap) die enkel mag aangebracht worden voor verzending.

Deze steekproefsgewijze keuring kan bestaan uit:

1. Visuele en dimensionele controle, alsook nazicht of de aangeboden stukken overeenkomen met het goedgekeurd type.
2. Controle van de materiaalcertificaten, spectrometrische controle van de gebruikte legering ...

6. VERPAKKING

De verpakkingsmodaliteiten worden normaliter standaard beschreven in het lastenboek, raamcontract etc.

Indien niet voorhanden, geldt onderstaande tekst:
De levering moet gebeuren in stevige kartonnen dozen (verloren verpakking) met een bruto gewicht van max. 20 kg. De afmetingen van de dozen zijn aangepast aan het aantal en de aard van de stukken die ze inhouden. Elke koppeling wordt om hygiënische redenen verpakt in een doorzichtig plastieken zakje.

* *

*