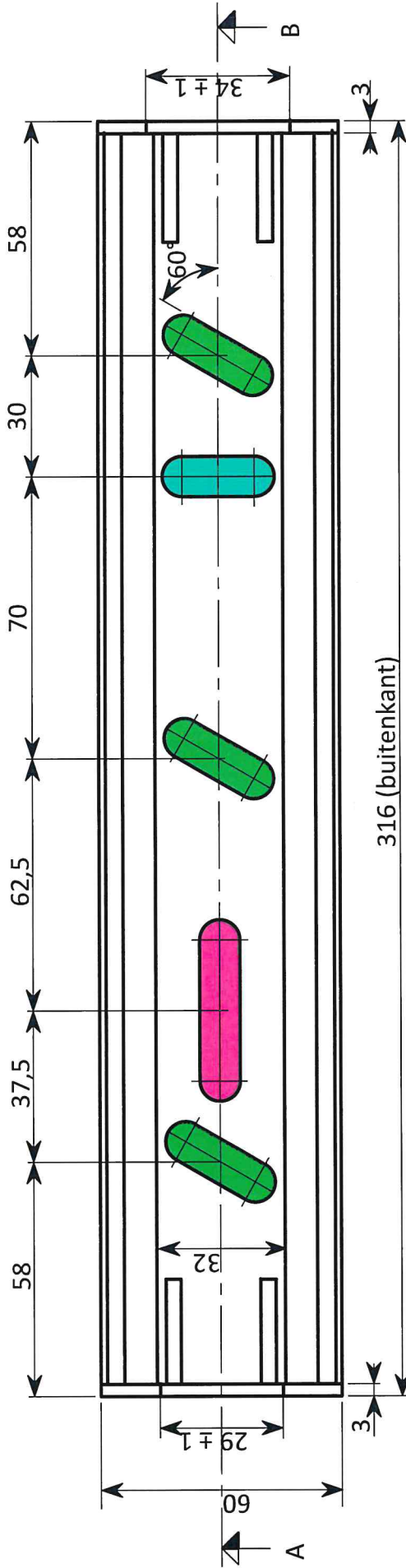
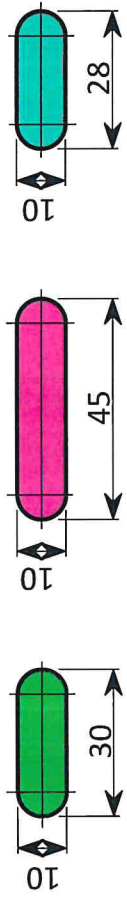
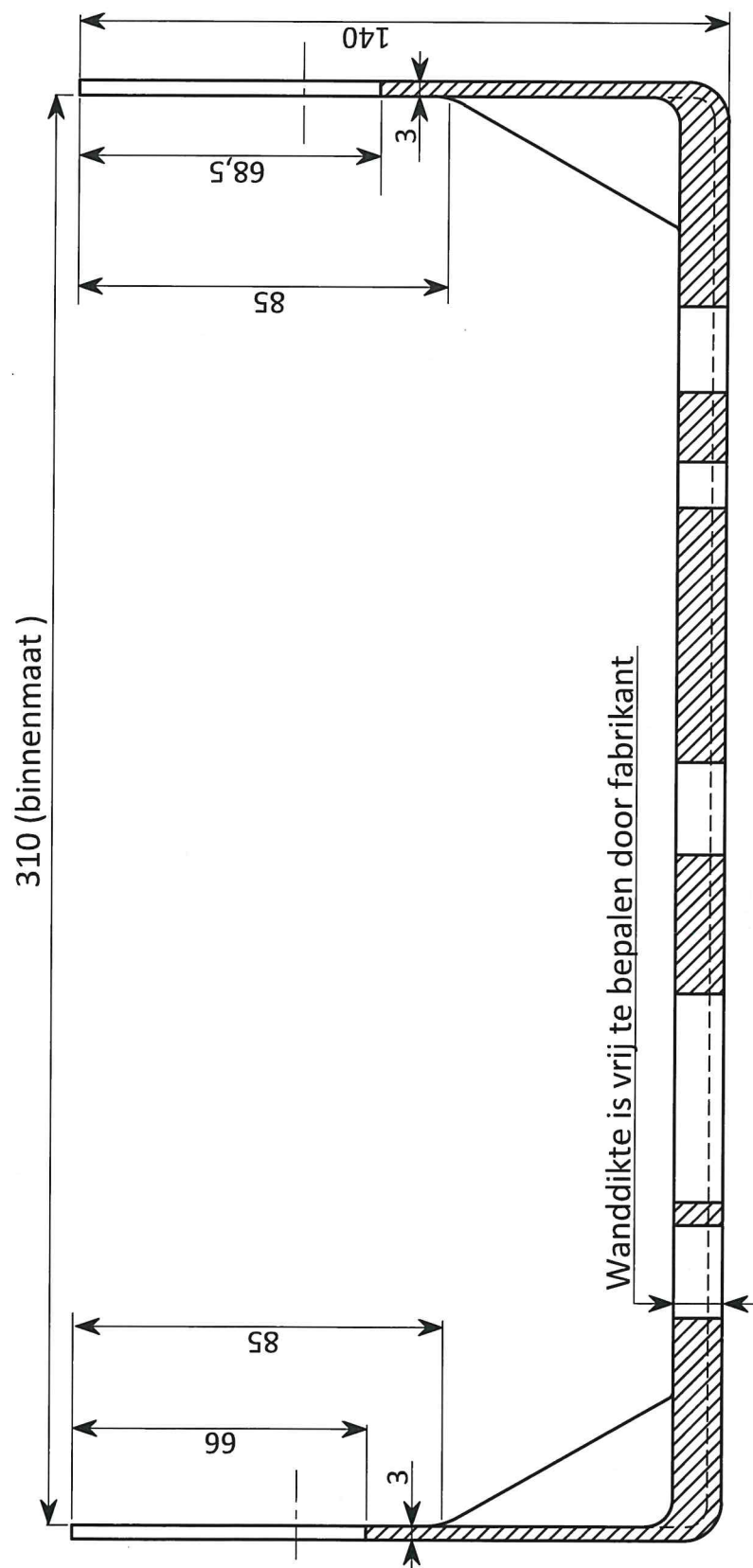


16-12-2019

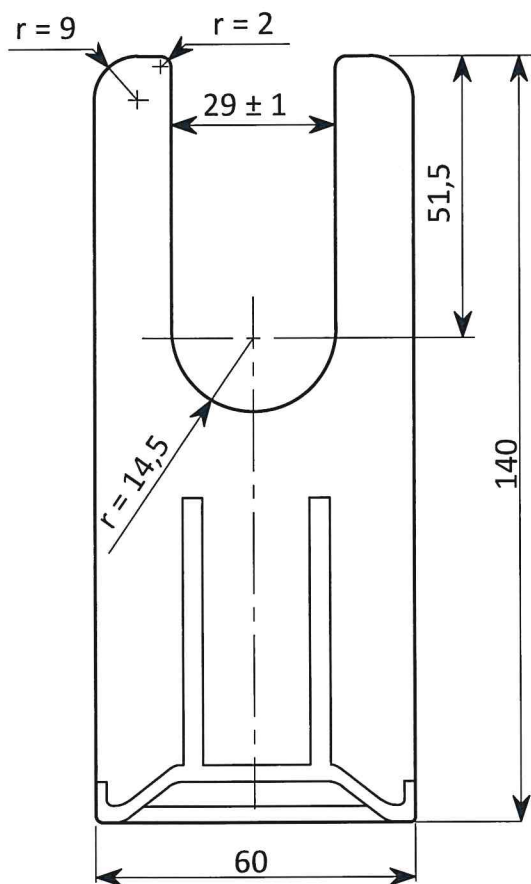
Bovenaanzicht



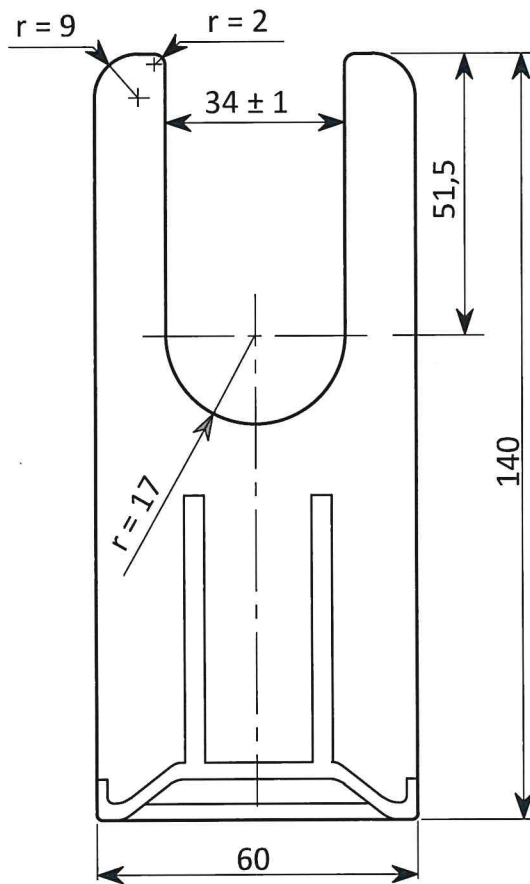
Snede A - B



Zijaanzicht linker bekken



Zijaanzicht rechter bekken



Materiaal

De fabrikant van de steun voor watermeter kan vrij het kunststof materiaal kiezen, voor zover de kunststof steun voldoet aan de functionele eisen hieronder beschreven.

Verder moet de opgegeven maatvoering gerespecteerd worden. De fabrikant is wel vrij om waar nodig verstevigingen aan te brengen op voorwaarde dat de watermeterconfiguratie (zowel voor bestaande als oudere configuraties) kan gemonteerd worden.

Markering

De fabrikant staat in voor het aanbrengen van een waterbestendige en duurzame markering (bij voorkeur rechtstreeks in de mal) waarop minimaal volgende gegevens vermeld worden:

- Fabrikant
- Productiedatum
- Batch nummer (traceability)
- Kunststofmateriaal

Functionele eisen voor kunststof watermeterbeugel

De onderstaande beschreven testen dienen uitgevoerd te worden ofwel door een geaccrediteerd labo ofwel tegensprekelijk in het bijzijn van een materiaaldeskundige van de drinkwatermaatschappij. De resultaten van de proeven dienen in een omstandig en gedetailleerd proefverslag te worden opgesteld.

1. Bepaling van de vervorming bij 0 °C

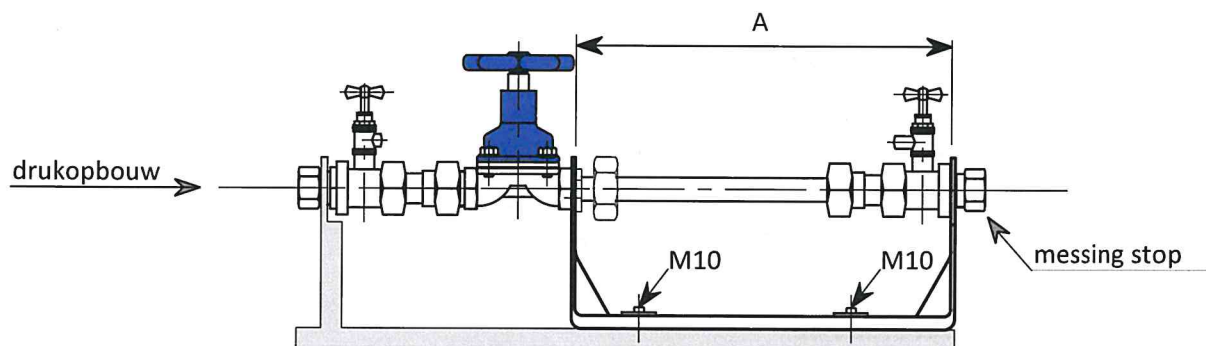
Maximum vervorming op de armen van de watermeterbeugel bij een inwendige druk van 16 bar en testtemperatuur van $0\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$ op de assemblage (beugel / chassis / kraanwerk/ ...).

Testvereisten: De beugel wordt op een stevig metalen chassis met vast punt vóór de hoofdkraan gemonteerd. Na conditionering van de beugel (1 uur op $0\text{ °C} \pm 1\text{ °C}$) wordt het geheel binnen de 5 minuten op een druk van 16 bar gebracht en dit bij kamertemperatuur ($20\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$). De hieronder beschreven testen moeten onmiddellijk na het op druk brengen, uitgevoerd worden. Na uitvoering testen mag geen enkele beschadiging optreden.

Deze test is tweeledig:

a) Met **open** membraankraan wordt de beugel onderworpen aan een drukproef van 16 bar.

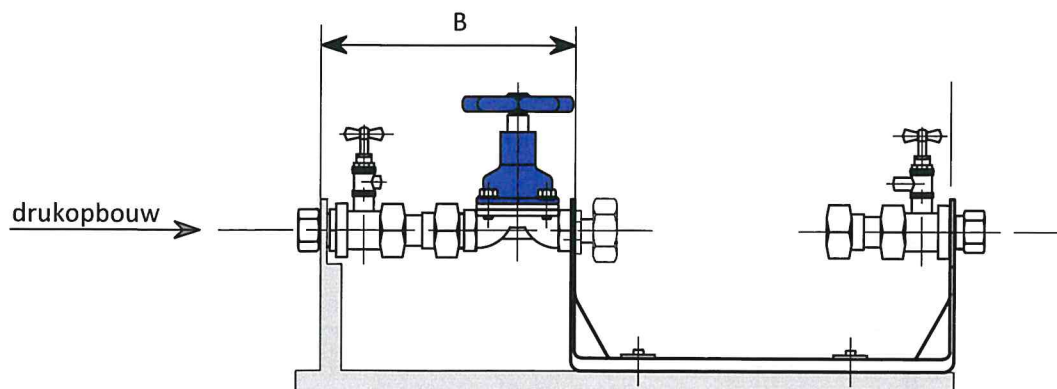
Maximum afwijking lengte (= binnenmaat A) van de beugel: + 6 mm (telkens gemeten op 1 en 5 minuten na het op druk brengen). De klemring van het uitzetstuk wordt handvast aangedraaid.



Figuur 1

b) Met **gesloten** membraankraan wordt de beugel onderworpen aan een druk van 16 bar:

Maximum afwijking maatlengte tussen vast punt van het chassis en beugelarm (= afstand B) ter hoogte van de hoofdkraan: + 11 mm (telkens gemeten op 1 en 5 minuten na het op druk brengen).



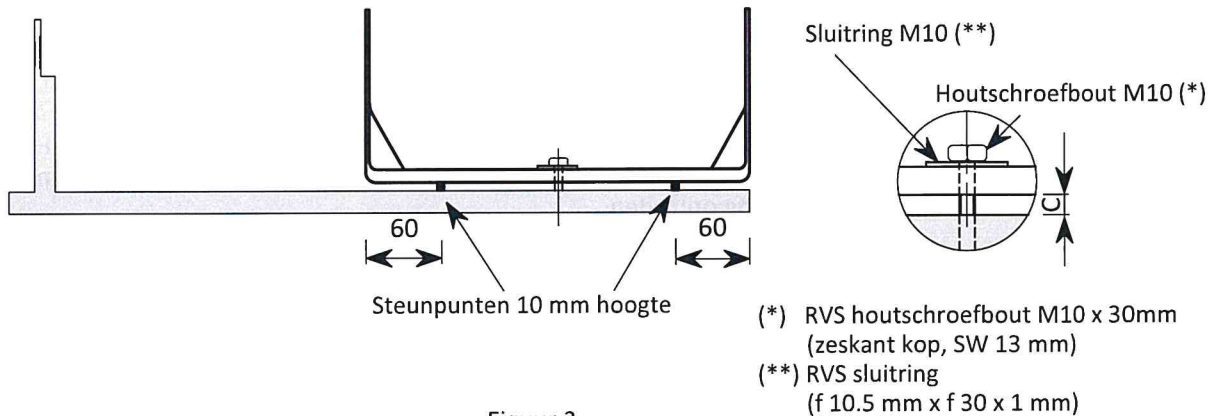
Figuur 2

2. Bepaling van het minimum aandraaimoment

Minimum aandraaimoment op centrale bevestigingsschroef wanneer de beugel gesteund is op 2 punten in lijn van 10 mm hoogte en beiden geplaatst op 60 mm naar binnen van de 2 beugelarmen, testtemperatuur: $3\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 1\text{ }^{\circ}\text{C}$ op de assemblage (beugel / chassis).

Afstand beugel - chassis (= afstand C) gemeten ter hoogte van de bout voor en na het aandraaien.

Testvereiste: De centrale M10 bout wordt met een momentsleutel tot 6 Nm aangedraaid. Er mag geen enkele beschadiging optreden en/of zichtbaar zijn.



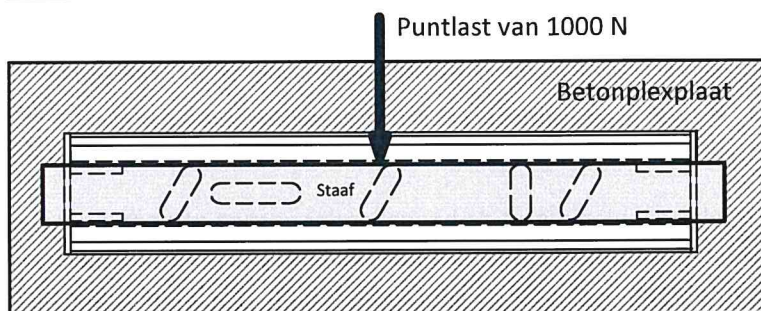
Figuur 3

3. Bepaling van de vervorming t.g.v. een puntlast

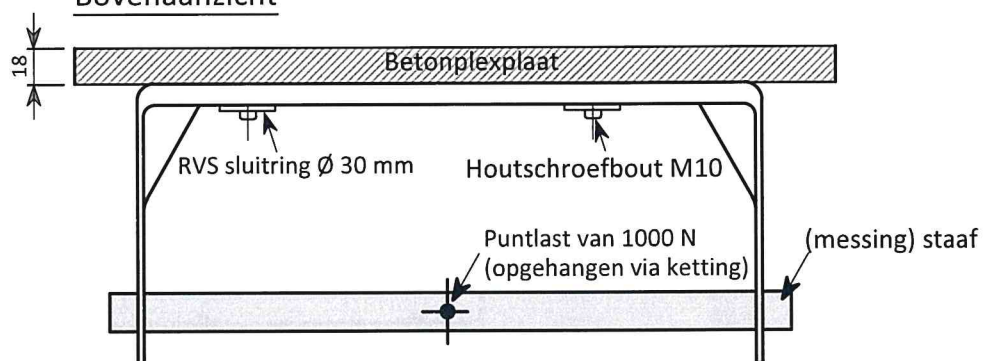
Centraal uitgeoefende puntlast van 1000 N wordt gedurende 1 uur op een staaf aangebracht tussen de beide armen van de watermeterbeugel, die bevestigd is op een betonplexplaat en dit bij een kamertemperatuur van $20\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$.

Testvereiste: De beugel mag na de proef geen enkele beschadiging vertonen en de bevestiging op de betonplex moet volledig intact blijven.

Vooraanzicht



Bovenaanzicht



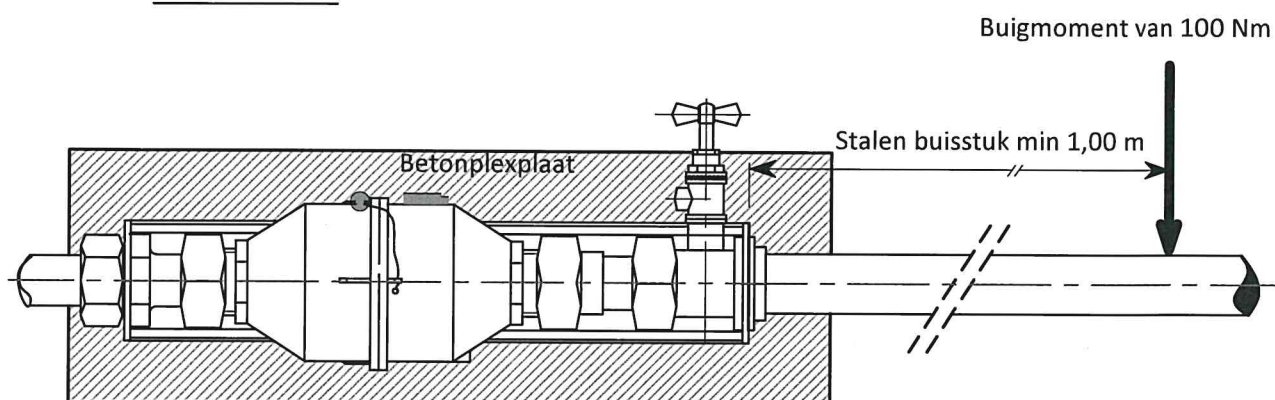
Figuur 4

4. Bepaling van de vervorming ten gevolge van een buigmoment

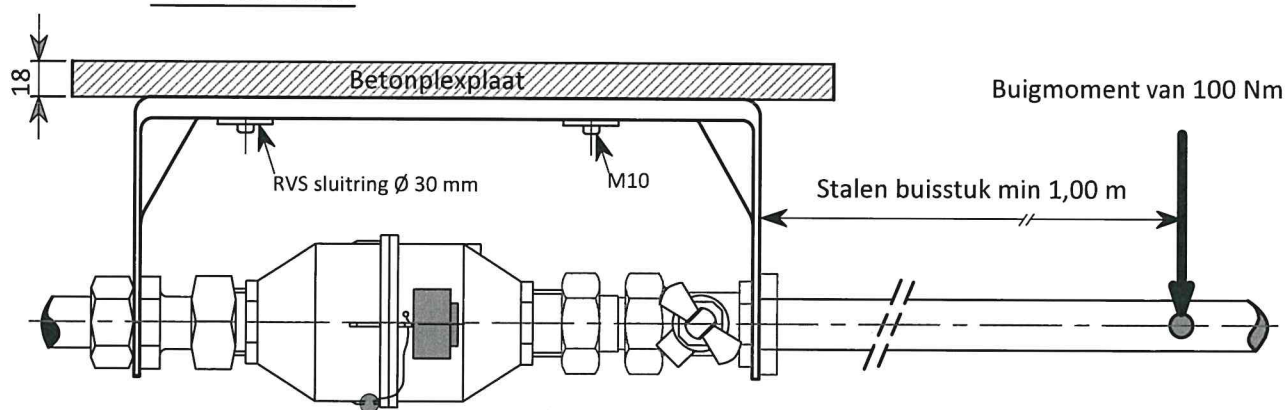
Er wordt gedurende een geregistreeerde tijdsduur van **24 uur** een buigmoment van **100 Nm** uitgeoefend op de beugelarm (ter hoogte té-stuk controle- kraantje) van een in de beugel bevestigde watermeter-configuratie zonder minibi. De watermeterbeugel is bevestigd op een betonplexplaat en dit bij een kamertemperatuur van $20\text{ °C} \pm 2\text{ °C}$ op een druk van 10 bar.

Testvereiste: De beugel mag na het uitoefenen van het buigmoment geen enkele beschadiging en/of blijvende vervorming vertonen. Er mag geen lek worden vastgesteld.

Vooraanzicht



Bovenaanzicht



Figuur 5

Aanvaardings- en keuringseisen

1. Aanvaardingseisen: (zie T.V./000/1)

- Audit interne kwaliteitscontrole;
- Attestering van de gebruikte materialen;
- De fabrikant moet aan de hand van testrapporten kunnen aantonen dat de watermeterbeugel voldoet aan de functionele testvereisten beschreven in de technische steekkaart nr. T.V./000/1.
- De fabrikant moet materiaal ter beschikking stellen om te controleren.

2. Keuring: (partij- of stockkeuring)

- Visuele controle;
- Controle maatvoering en markering;
- Controle gebruikte materialen;
- Op vraag van de materiaaldeskundige van de drinkwatermaatschappij kan één of meerdere van de hierboven beschreven testen uitgevoerd worden.

Verpakking

De fabrikant dient het product te voorzien van een verpakking ter bescherming tegen vuil, stof en andere verontreiniging tijdens transport en opslag.

Maximum toegestane gewicht: staat in bestek.

BELANGRIJKE OPMERKING:

Aan de identificatie van de materiaalvoorschriften waarvan in de tekst melding wordt gemaakt, ontbreekt de alfabetische aanwijzer; deze aanwijzer heeft betrekking op de editie.

De in beschouwing te nemen documenten zijn steeds deze met de recentste datum voor zover ze de uitgiftedatum van dit referentieplan niet overschrijden.