



S V W

GEMEENSCHAPPELIJKE MATERIAALVOORSCHRIFTEN

AWW - BIWM - IMWV - ISWA - IWVA - IWVB - PIDPA - TMVW - VMW

**WERKGROEP
MATERIALEN**

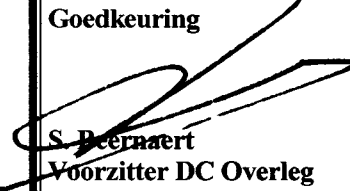
Document nummer:

T.V./055/2-A

Opmaakdatum: 24.12.03

Aantal bladzijden: 11.

Goedkeuring

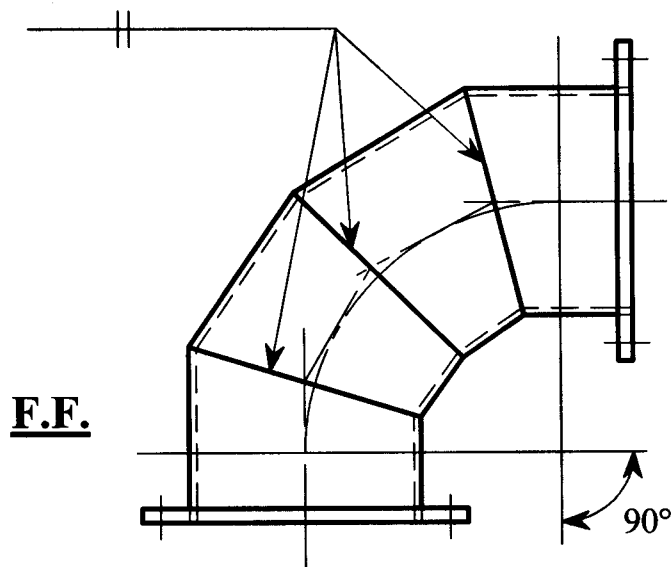
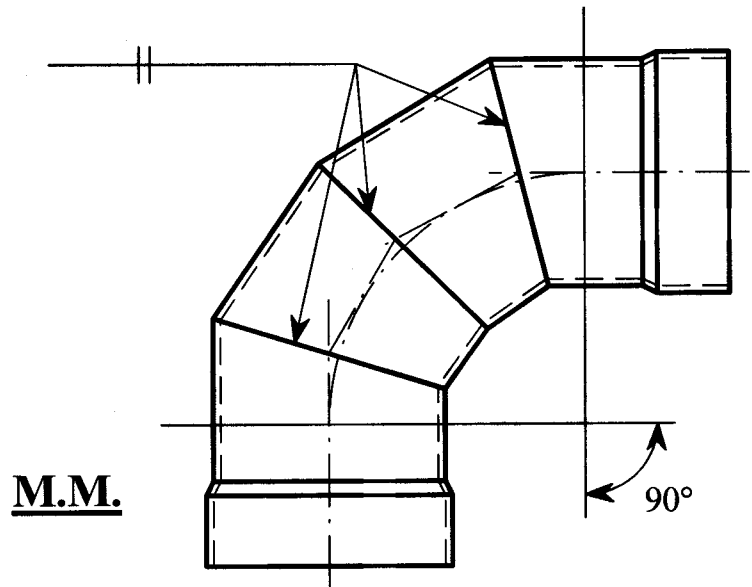
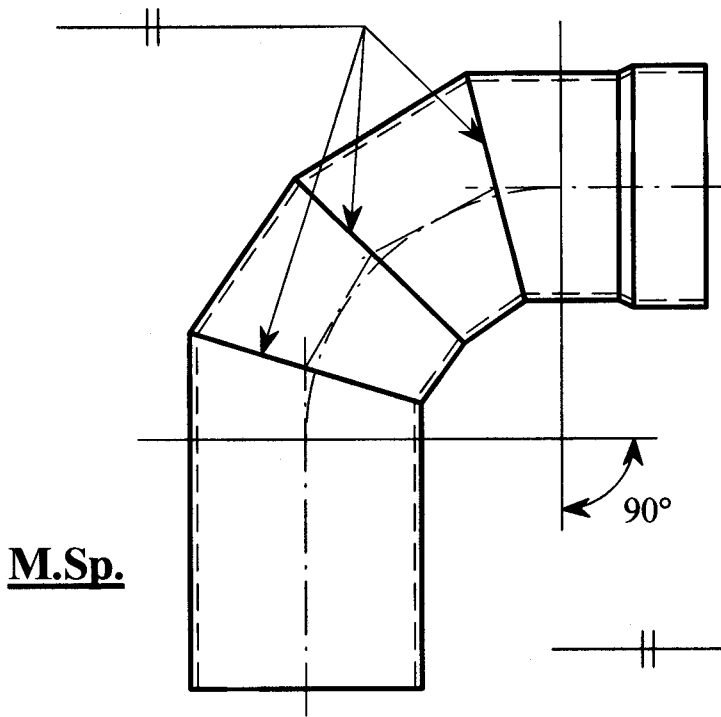

S. Deernaert
Voorzitter DC Overleg
Datum zitting: 22/04/04

UITVOERING VAN STALEN

HULPSTUKKEN

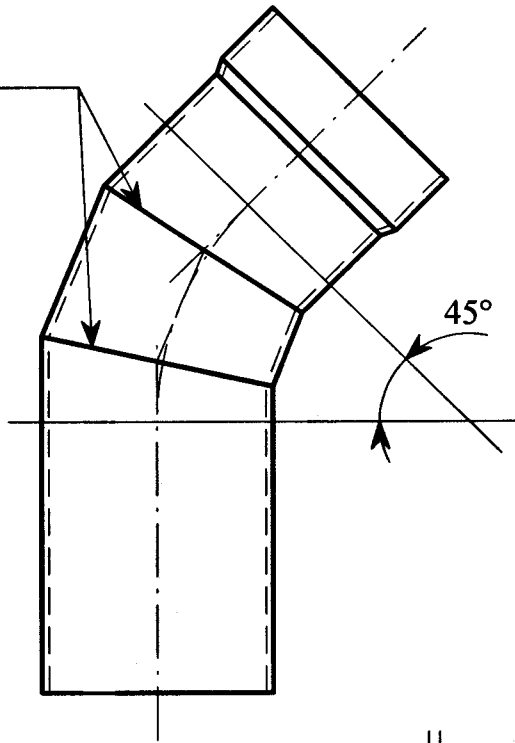
WIJZIGINGEN	DATUM
Eerste uitgave (A).	24 - 12 - 2003

BOCHTEN 1/4 (4 segmenten)

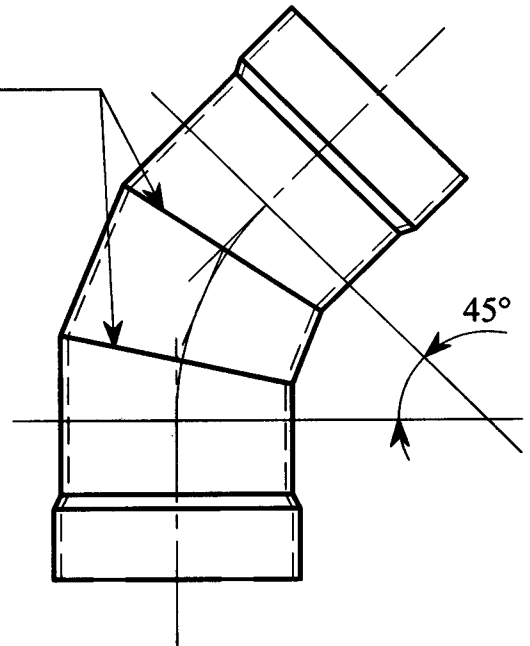


BOCHTEN 1/8 (3 segmenten)

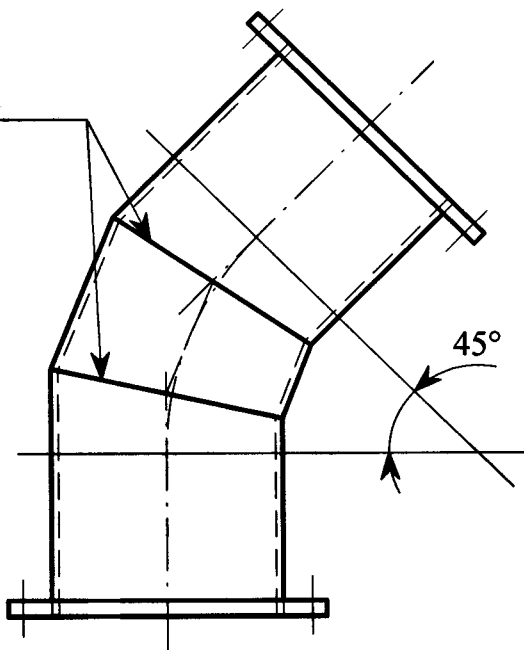
M.Sp.



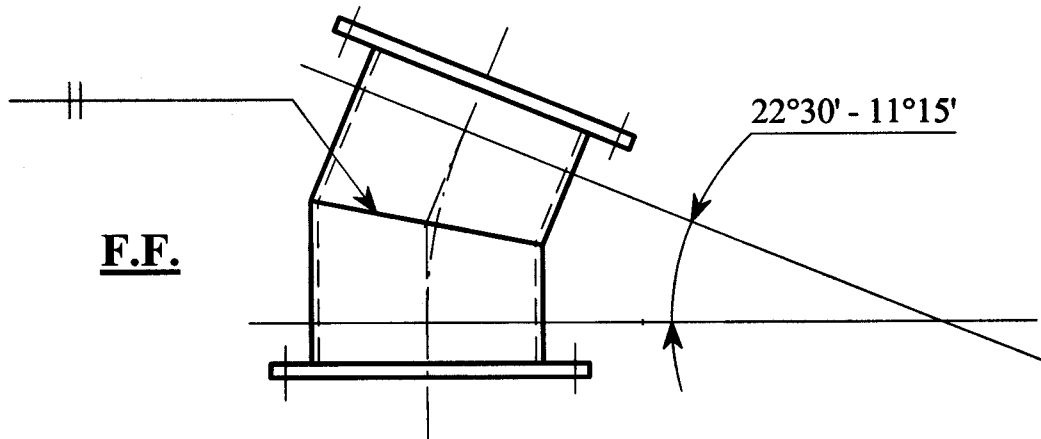
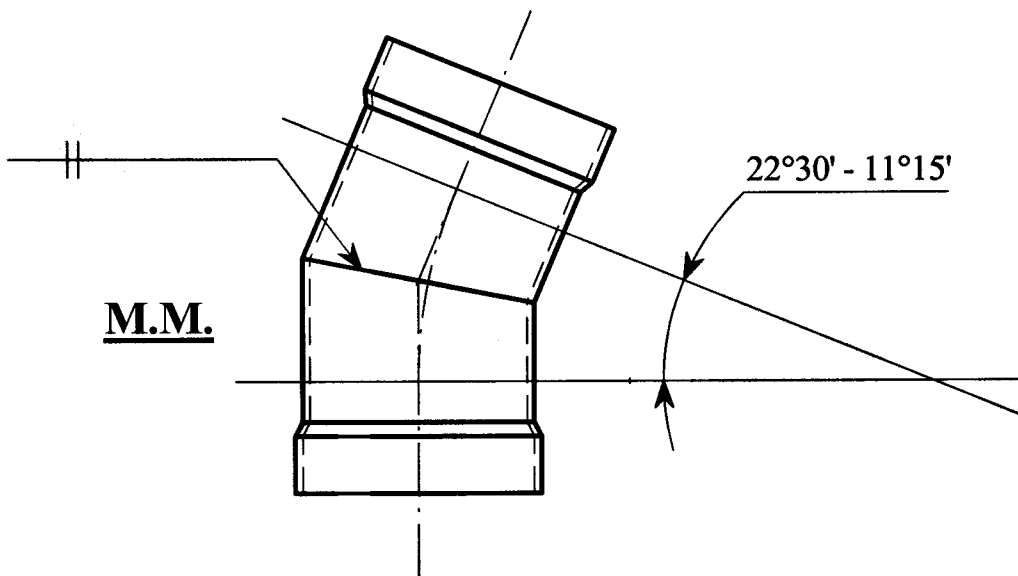
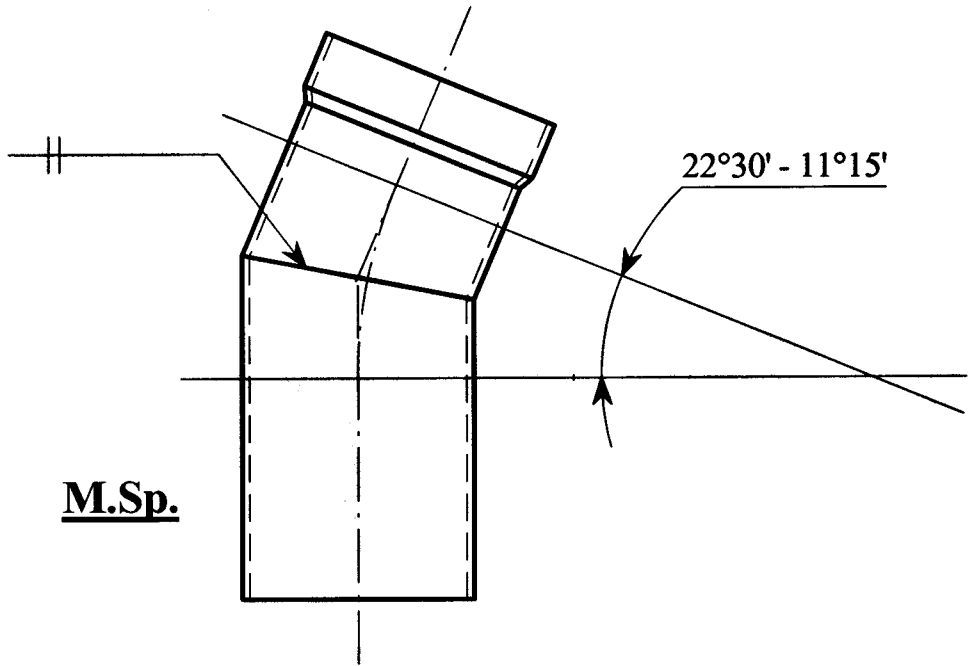
M.M.



F.F.

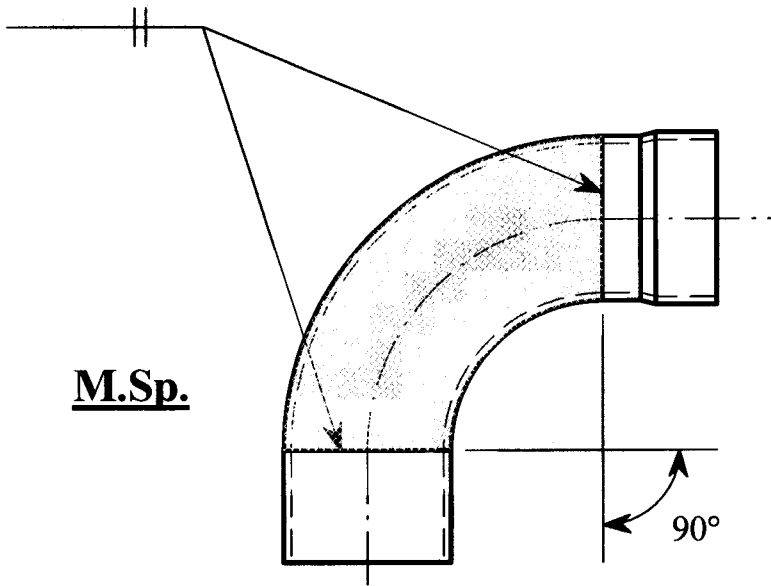


BOCHTEN 1/16 - 1/32 (2 segmenten)

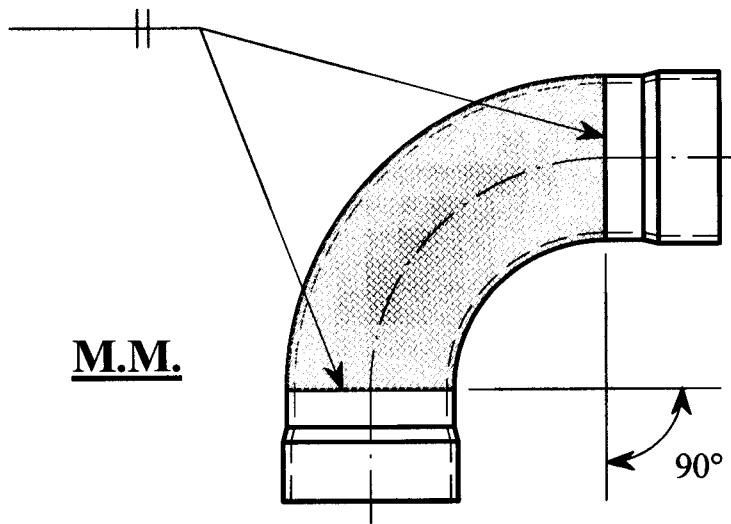


"RADIO" BOCHTEN 1/4

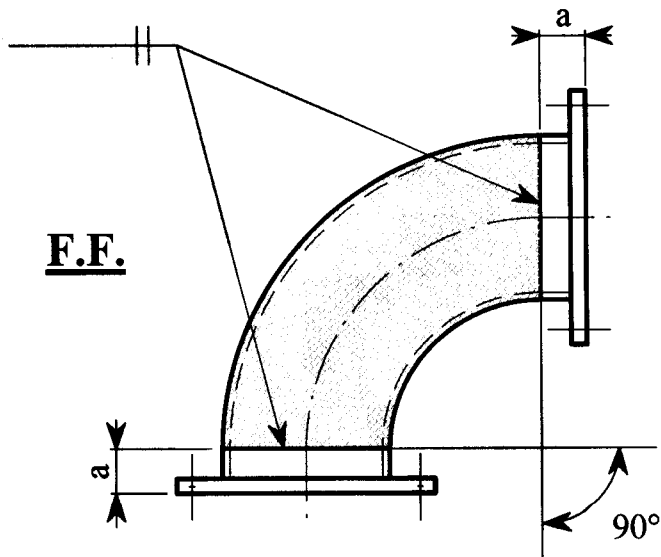
M.Sp.



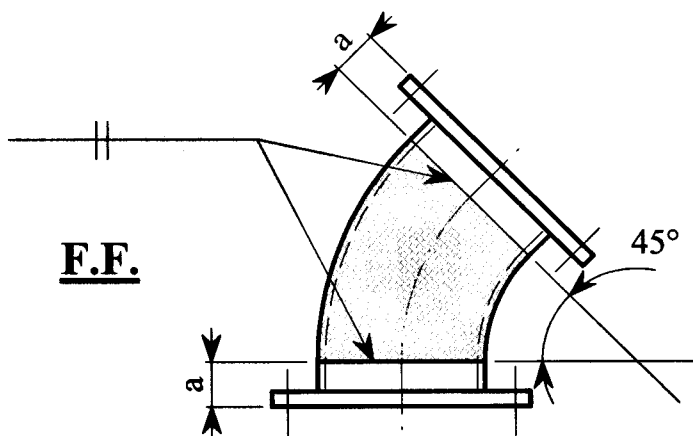
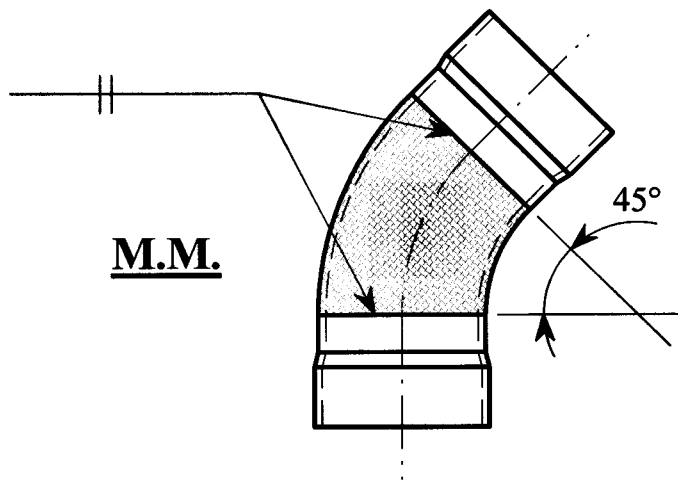
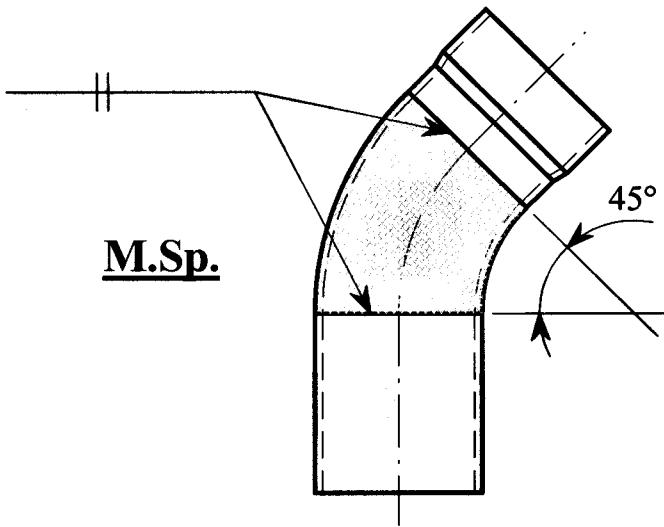
M.M.



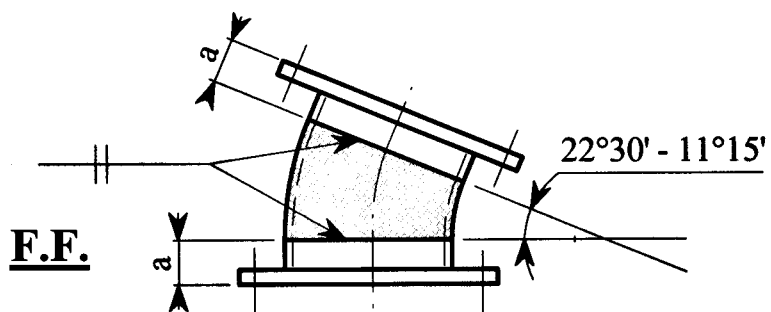
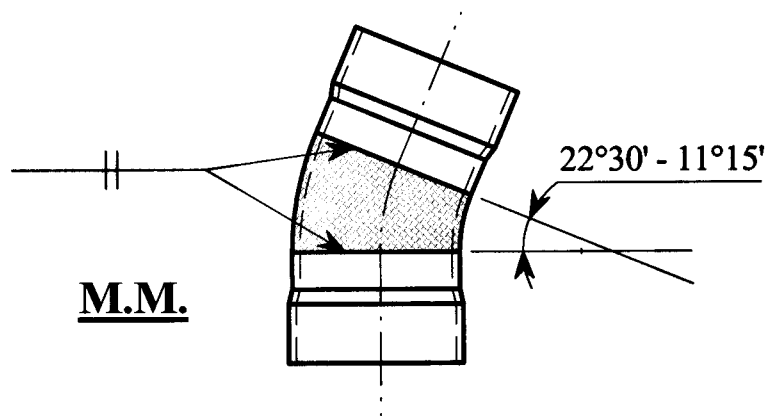
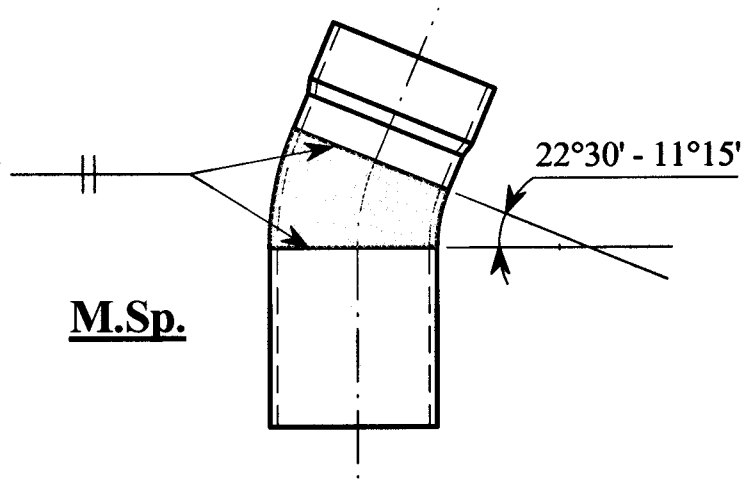
F.F.



"RADIO" BOCHTEN 1/8



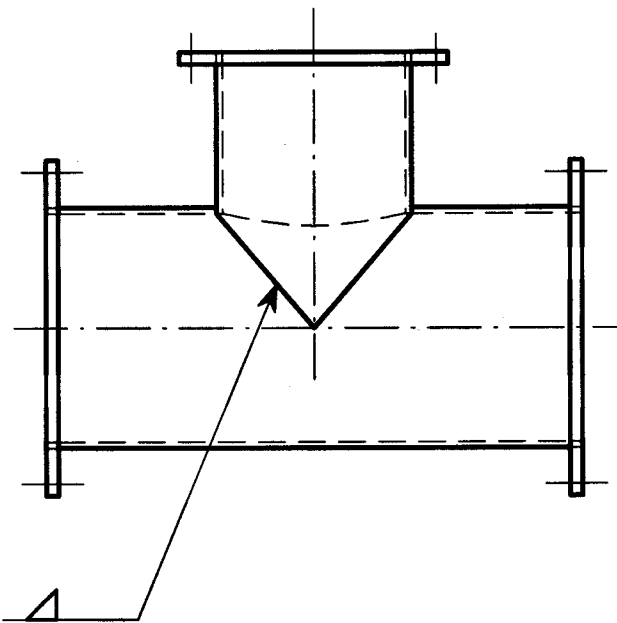
"RADIO" BOCHTEN 1/16 - 1/32



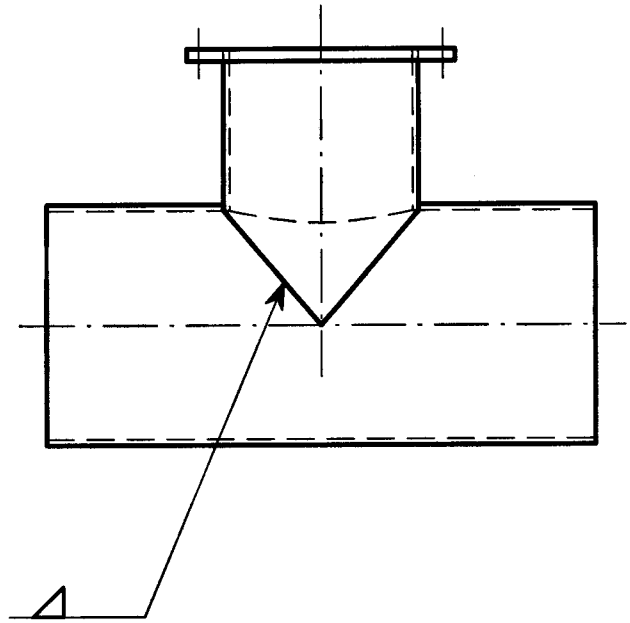
Té - STUKKEN

- 8 -

F.F.F.



Sp.Sp.F.

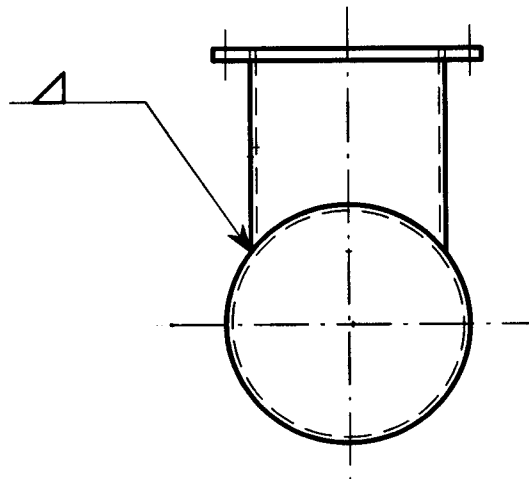
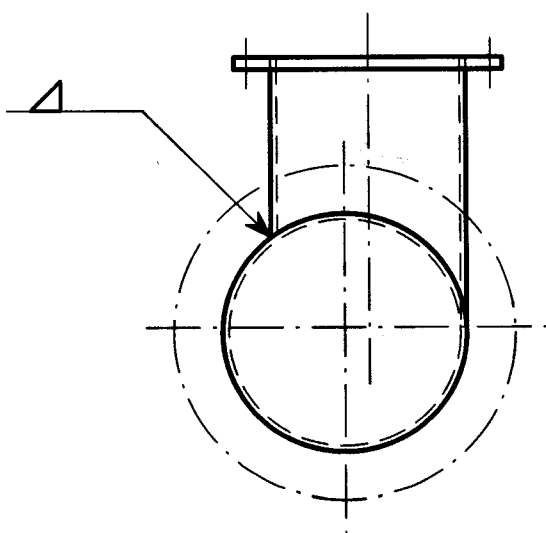


De spruit van de Té-stukken is als volgt geconceptioneerd:

1. Té-stukken DN 80 en DN 100 zijn steeds met axiale spruit.
2. Té-stukken DN 150 en DN 200 zijn met tangenteel of axiaal spruitstuk of gelijk verloop met bijhorend excentrische verloopstuk.
3. Vanaf DN 250 zijn enkel Té-stukken met gelijk verloop toegelaten. Het verloop wordt dan gemaakt met een excentrisch verloopstuk of excentrische verloopplaat (zie bijlage SVW-document nr. T.V./054/1).

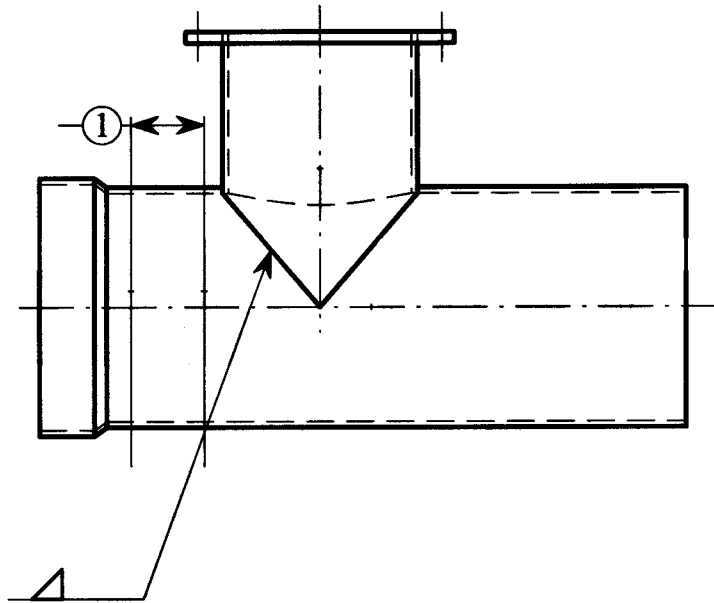
Belangrijk: De spruit van de Té-stukken is steeds met flens.

TANGENTIEEL of AXIAAL

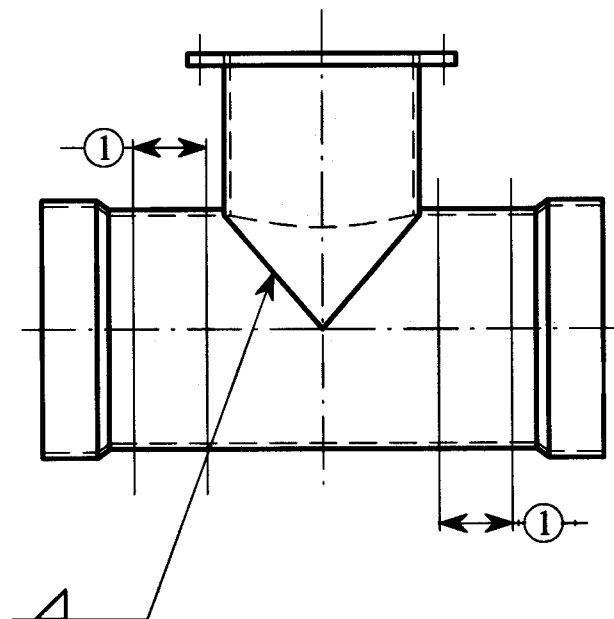


Té - STUKKEN.

M.Sp.F.



M.M.F.

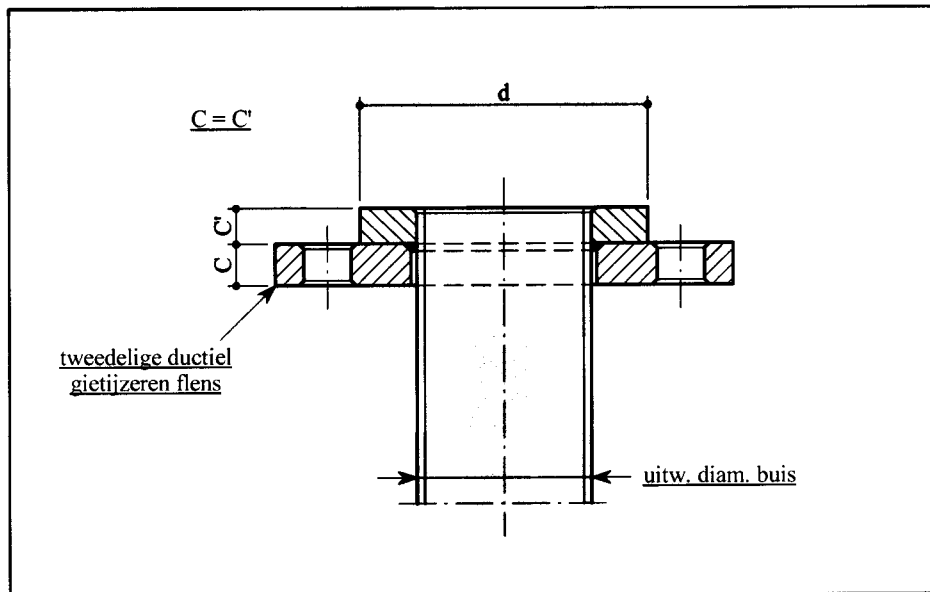


EEN LASVERBINDING IS TOEGESTAAN IN DE ZONES

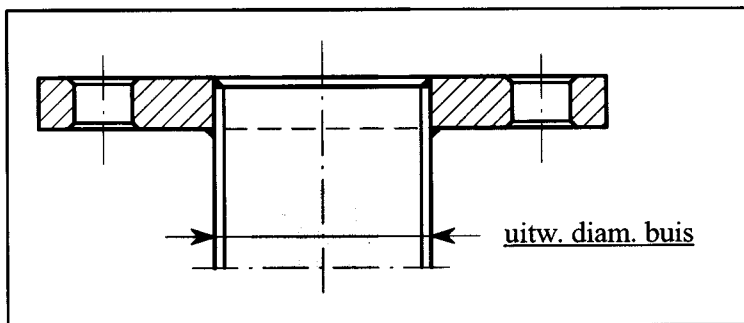
①

Praktisch uitvoeringsprincipe voor stalen en roestvrij stalen flenzen:

a) Losse flenzen en oplaskragen:

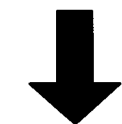


b) Vlakke lasflenzen:

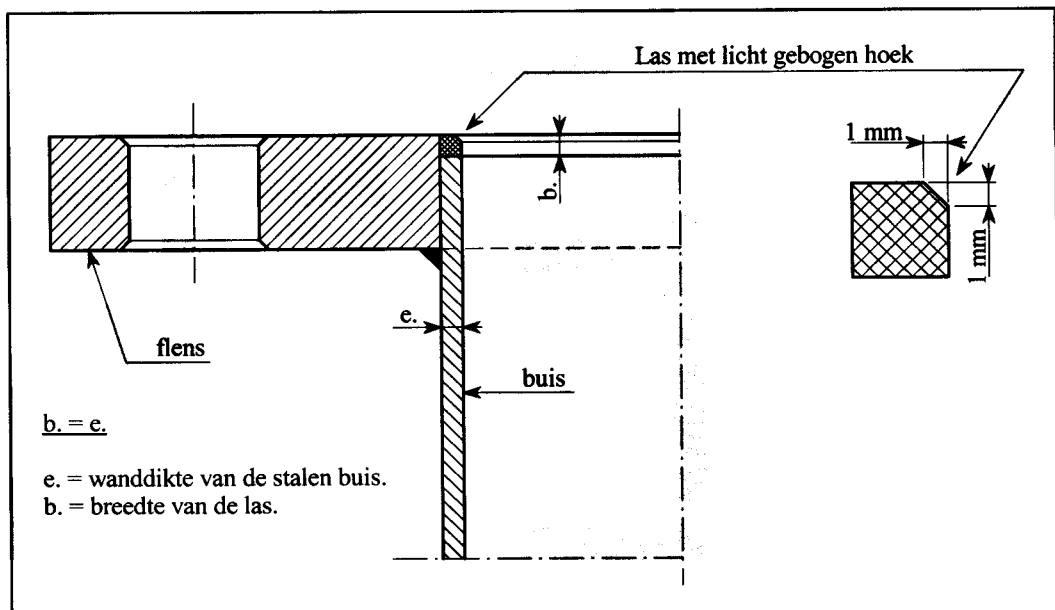


DETAIL LAS:

Ingeval deze wijze van uitvoering na de las niet kan gerespecteerd worden, dient gebruik gemaakt van een voorlaskraag of voorlasflens.



DETAIL



BOCHTEN en Té-STUKKEN

- 11 -

Vanaf nominale diameter 250, moet de las in- en uitwendig uitgevoerd worden.

De rechte segmenten "a" worden slechts voorzien in het geval direct op de "Radio" bochten gelaste flenzen niet toelaten de inbouwafmetingen te bekomen die voorzien zijn in het SVW-voorschrift nr. T.V./055/4 (quoting "t").

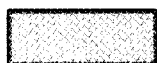
SYMBOLLEN:



STOMPLAS



HOEKLAS



"RADIO" BOCHTEN

OPMERKINGEN:

- Radiobochten zijn algemeen toegelaten en dit ongeacht de DN. Deze radiobochten zijn conform met de Franse normen NF A 49-182 voor $DN \leq 150$ (5D) en NF A 49-183 voor $DN > 150$ (3D)
- De bochten met $DN \geq 250$ mogen eveneens uitgevoerd worden door lassen van segmenten

BELANGRIJK:

Aan de identificatie van de SVW-voorschriften, waarvan in de tekst melding wordt gemaakt, ontbreekt de alfabetische aanwijzer; deze aanwijzer heeft betrekking op de editie; de in beschouwing te nemen document is steeds deze met de recentste datum.