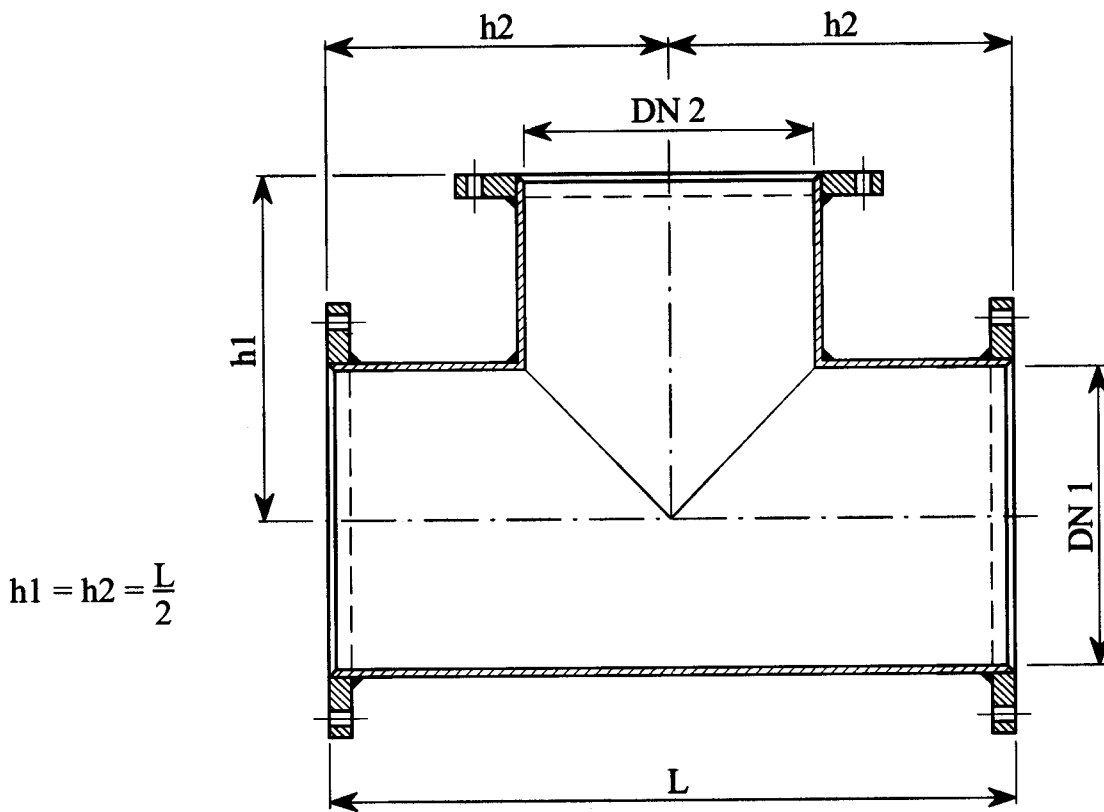


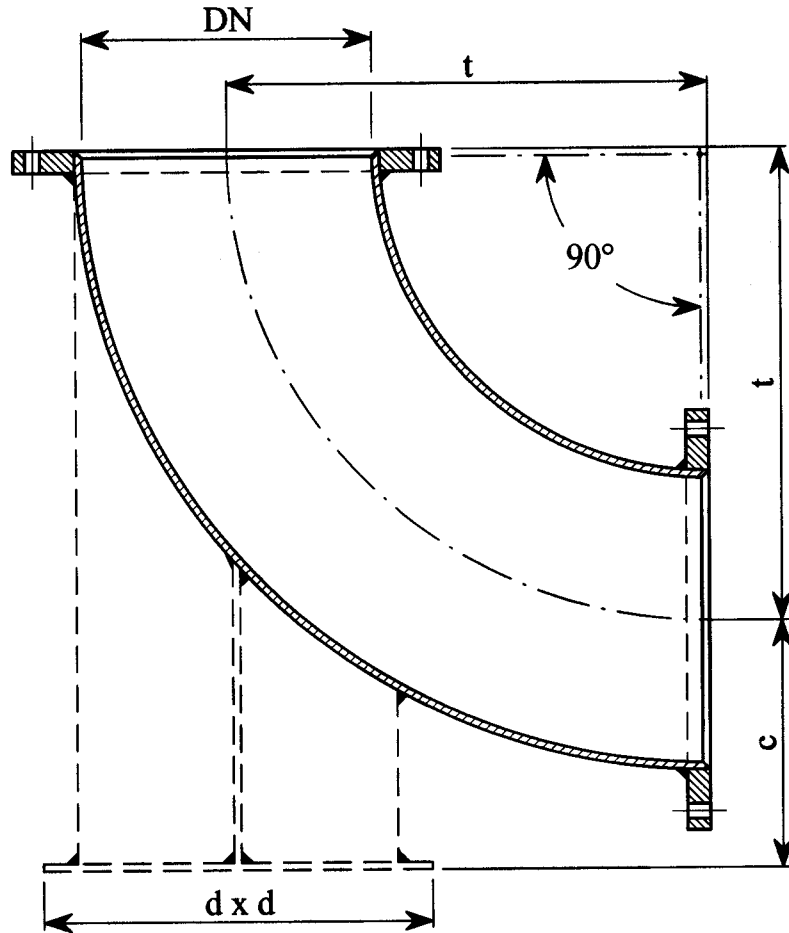
Té-STUK



DN 1	DN 2	L	$\frac{h1}{h2}$
80	80	330	165
100	80 100	360	180
150	80 100 150	440	220
200	80 100 150 200	520	260
250	80 100 150 200 250	700	350
300	80 100 150 200 250 300	800	400
400	80 250 300 400	900	450

DN 1	DN 2	L	$\frac{h1}{h2}$
500	80 300 400 500	1.000	500
600	80 400 500 600	1.100	550
700	80 400 500 600 700	1.200	600
800	80 500 600 700 800	1.350	675
900	80 600 700 800 900	1.500	750
1.000	80 700 800 900 1.000	1.650	825

BOCHT 1/4



RADIOBOCHTEN:

DN ≤ 150: 5D
 DN > 150: 3D

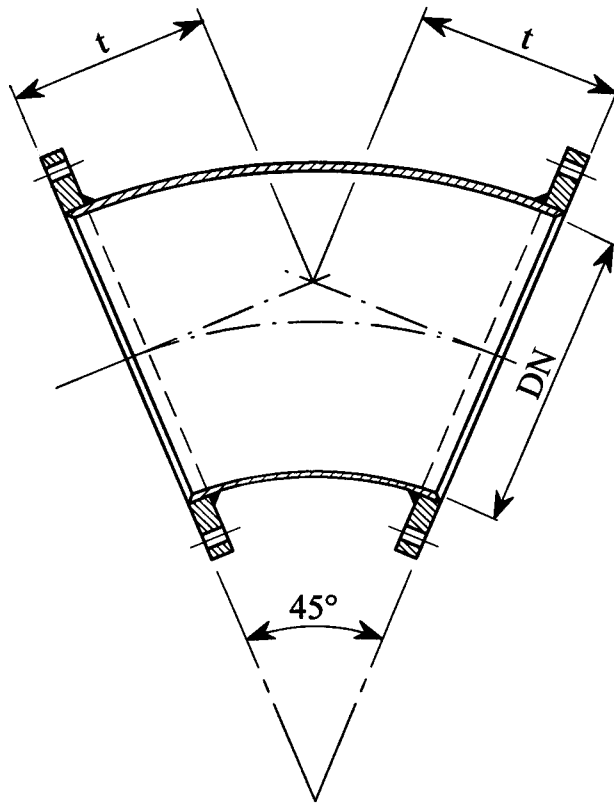
SEGMENTBOCHTEN:

DN ≥ 250

DN	t		c	d
	3D	5D		
80		205	110	180
100		270	125	200
150		390	160	250
200	305		190	300
250	381		225	350
300	457		255	400
400	610		320	500
500	767		385	600
600	919		450	700

DN	t		c	d
	3D	5D		
700	1.072		500	800
800	1.224		560	900
900	1.377		610	1.000
1.000	1.529		670	1.100

BOCHT 1/8



RADIOBOCHTEN:

DN ≤ 150: 5D
 DN > 150: 3D

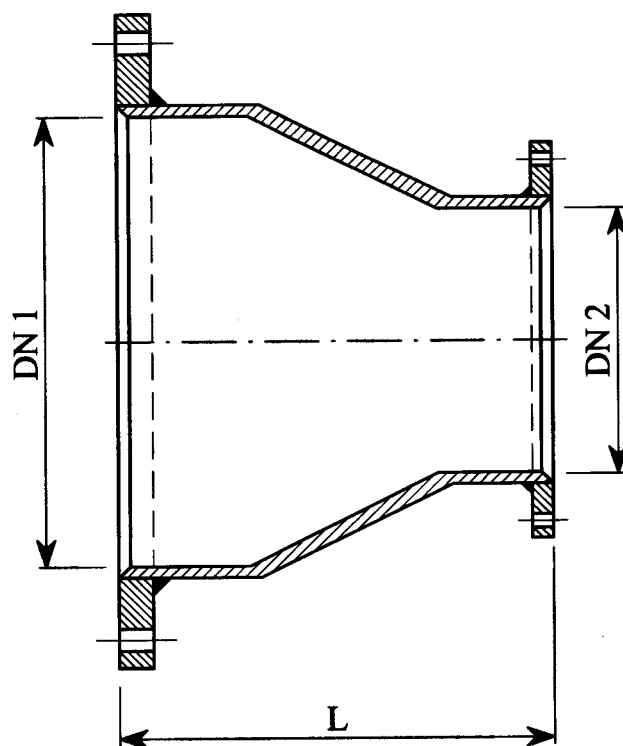
SEGMENTBOCHTEN:

DN ≥ 250

DN	t	
	3D	5D
80		86
100		112
150		162
200	127	
250	159	
300	190	
400	254	
500	320	
600	383	

DN	t	
	3D	5D
700	440	
800	504	
900	567	
1.000	634	

VERLOOPSTUK

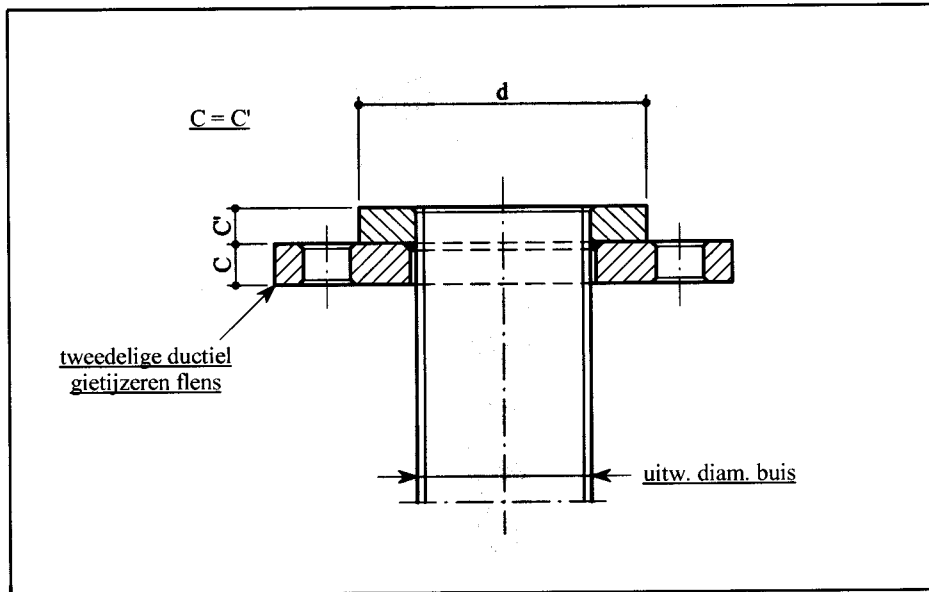


DN 1	DN 2	L
80	60 - 65	98
100	60 - 65 80	110
150	80 100	150
200	80 100 150	162
250	100 150 200	188
300	150 200 250	213
400	250 300	365

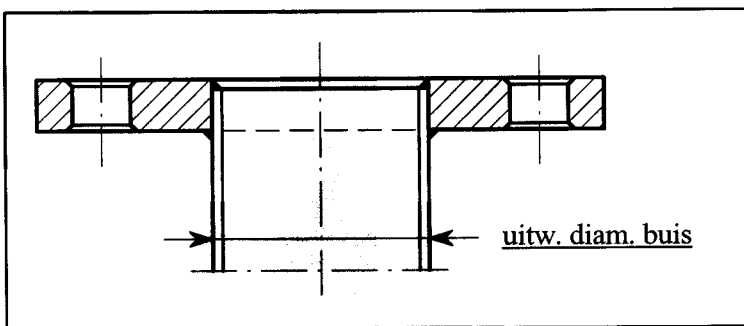
DN 1	DN 2	L
500	300 400	518
600	400 500	518
700	500 600	620
800	600 700	620
900	700 800	620
1.000	800 900	620

Praktisch uitvoeringsprincipe voor stalen en roestvrij stalen flenzen:

a) Losse flenzen en oplaskragen:



b) Vlakke lasflenzen:



DETAIL LAS:

Ingeval deze wijze van uitvoering na de las niet kan gerespecteerd worden, dient gebruik gemaakt van een voorlaskraag of voorlasflens.



DETAIL

