



S V W

GEMEENSCHAPPELIJKE MATERIAALVOORSCHRIFTEN

AWW - BIWM - IMWV - ISWA - IWVA - IWVB - PIDPA - TMVW - VMW

**WERKGROEP
MATERIALEN**

Document nummer:

T.V./084/1-A

Opmaakdatum: 19.01.04

Aantal bladzijden: 5.

Goedkeuring

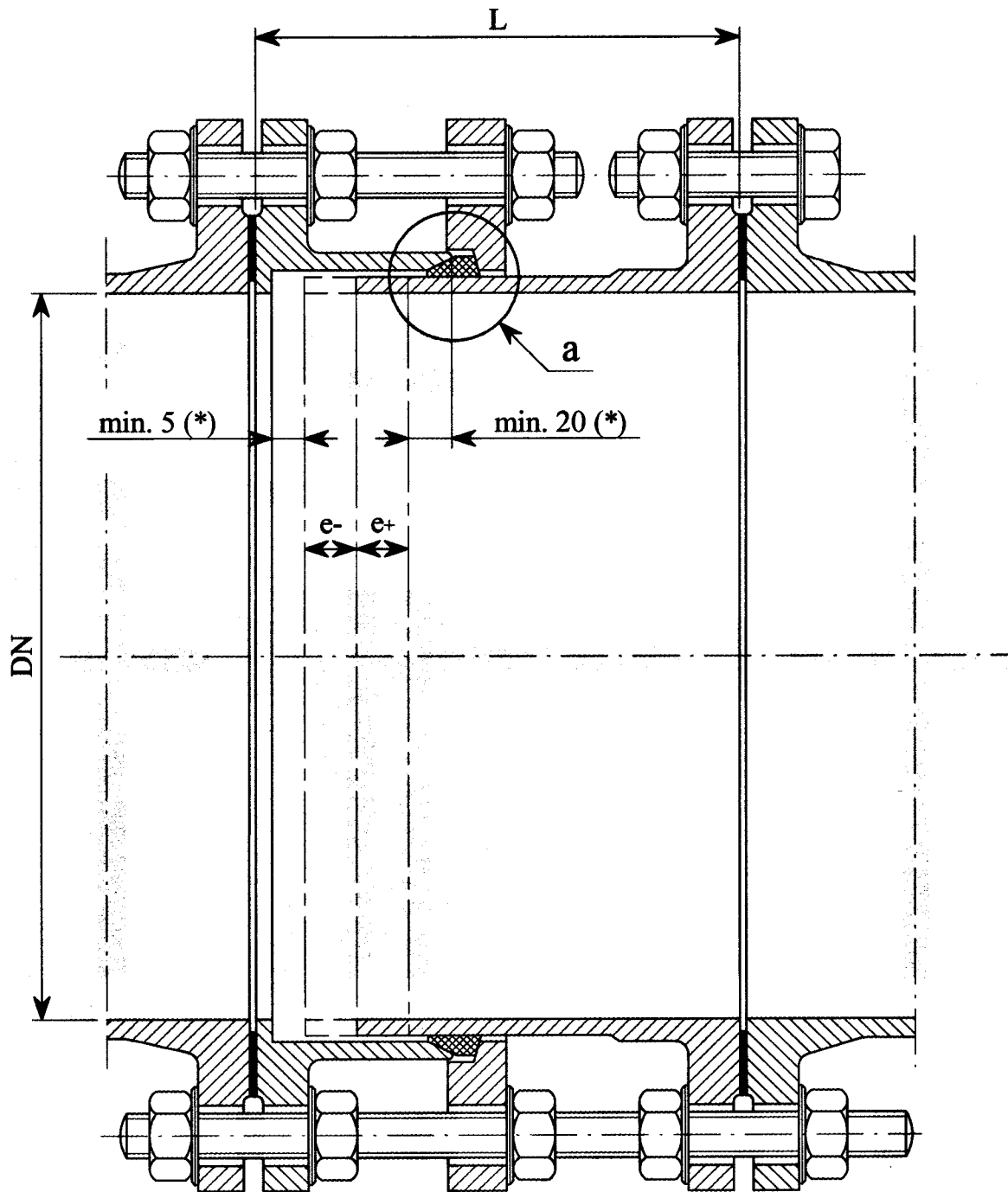
S. Beernaert

Voorzitter DC Overleg

Datum zitting: 22/04/04

DEMONTEERKOPPELING

WIJZIGINGEN	DATUM
Eerste uitgave (A).	19 - 01 - 2004



(*) Welke ook de werkelijke waarde zij van e

Tot $DN \leq 150$ zijn tapeinden toegelaten.

a: De details, de vorm, de zitting van de voeg, alsmede de schikking van de losse flens worden aan het oordeel van de fabrikant overgelaten.

De rubberen dichtingsring mag niet geplakt of gelast zijn.

Materiaal: geheel in gietijzer (min. FNG 42-12)
of geheel in staal (min. klasse st. 37.2).

DN	OVERLANGSE REGLINGS- ZONE		L LENGTE BIJ GEMIDDELDE STAND		MINIMUM AANTAL TREKSTANGEN	
	e+ (min)	e- (min)	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16
40	25	25	180	180	2	2
60	25	25	180	180	2	2
80	25	25	200	200	2	2
100	25	25	200	200	2	2
150	25	25	200	200	2	2
200	25	25	220	220	2	2
250	25	25	220	230	4	4
300	25	25	220	250	4	4
350	25	25	230	260	4	4
400	25	25	230	270	4	4
500	25	25	260	280	4	4
600	25	25	260	300	4	4
700	25	25	260	300	8	8
800	25	25	290	320	8	8
900	25	25	290	320	7	7
1.000	25	25	290	340	7	7
1.200	25	25	320	360	8	8

De voorstelling van de demonteer koppeling op het plan is slechts een principiële tekening; elke ander concept kan door de fabrikant voorgesteld worden aan de keuringscoördinator voor SVW, voor zover dit overeenstemt met de hierna vermelde eisen.

In functie van de nominale druk zijn alle afmetingen van de flenzen conform met de SVW-technisch voorschrift nr. T.V./085/1 "Stalen en gietijzeren flenzen en blindflenzen (+ stalen laskragen) PN 10 / PN 16".

De demonteer koppelingen worden steeds geleverd met alle trekstangen, bouten en sluitringen die vereist zijn voor hun montage en hun samenvoeging met de aangrenzende stukken.

Voor de elektrisch geïsoleerde demonteer koppelingen zal de diameter van de trekstangen en de bouten, alsook de afmetingen van de sluitringen en trekstangen isolatie systeem opgegeven worden door de opdrachtgever.

Trekstangen moeten gelijkmatig verdeeld zijn.

KWALITEIT VAN DE ROESTVRIJ STALEN BOUTEN,
SLUITRINGEN EN TREKSTANGEN:

Volgens de technische steekkaart nr. SVW-T.V./092/1.

KWALITEIT VAN DE MESSING MOEREN:

MS 58 volgens DIN 17660.

BEKLEDING:

Kunststofpoederbekleding EPOXY, EMAA of Polyamide 11 volgens de technische steekkaarten nr. SVW-T.V./041/1 of SVW-T.V./041/2.

Dit document is eveneens van toepassing voor agressieve ondergronden, met dit verschil dat de laagdiktes dan vermeld zijn in het geldende bestek.

BELANGRIJK:

Aan de identificatie van de SVW-voorschriften, waarvan in de tekst melding wordt gemaakt, ontbreekt de alfabetische aanwijzer; deze aanwijzer heeft betrekking op de editie; de in beschouwing te nemen documenten zijn steeds deze met de recentste datum.

BELANGRIJKE OPMERKING:

De fabrikanten dienen er rekening mee te houden dat de trekstangen en de bouten in combinatie met een PE-voorlaskraag en een losse flens moeten verlengd worden met de meerdikte van deze laatste ten opzichte van een metalen flens. Gebruikt men aan beide zijden een PE-voorlaskraag en losse flens dan is dit tweemaal de waarde (zie onderstaande tabel).

Bij de bestelling moet men opgeven of het om een normale uitvoering gaat of met voorlaskraag en losse flens.

DN	Dikte PE-voorlaskraag	Dikte losse flens	Meerlengte bouten bij één voorlaskraag en flens	Meerlengte bouten bij twee voorlaskragen en flenzen
Ø 63	14	19	19	38
Ø 90	17	21	21	42
Ø 110	18	22	22	44
Ø 160	25	27	27	54
Ø 200	32	28	28	56
Ø 250	35	31	31	62
Ø 315	35	34	34	68
Ø 400	46	42	42	84