



Deze stalen of gietijzeren demonteer koppeling bestaat uit een mof- en plunjergedeelte. Zij wordt toegepast voor het ondergronds en bovengronds uitbouwen van apparaten (ook voor watermeters).

De voorstelling van de demonteer koppeling is een principetekening, elk ander concept kan door de fabrikant aan het waterleidingsbedrijf worden voorgesteld, voor zover dit overeenstemt met de hierna vermelde eisen:

◆ **Materiaalspecificaties.**

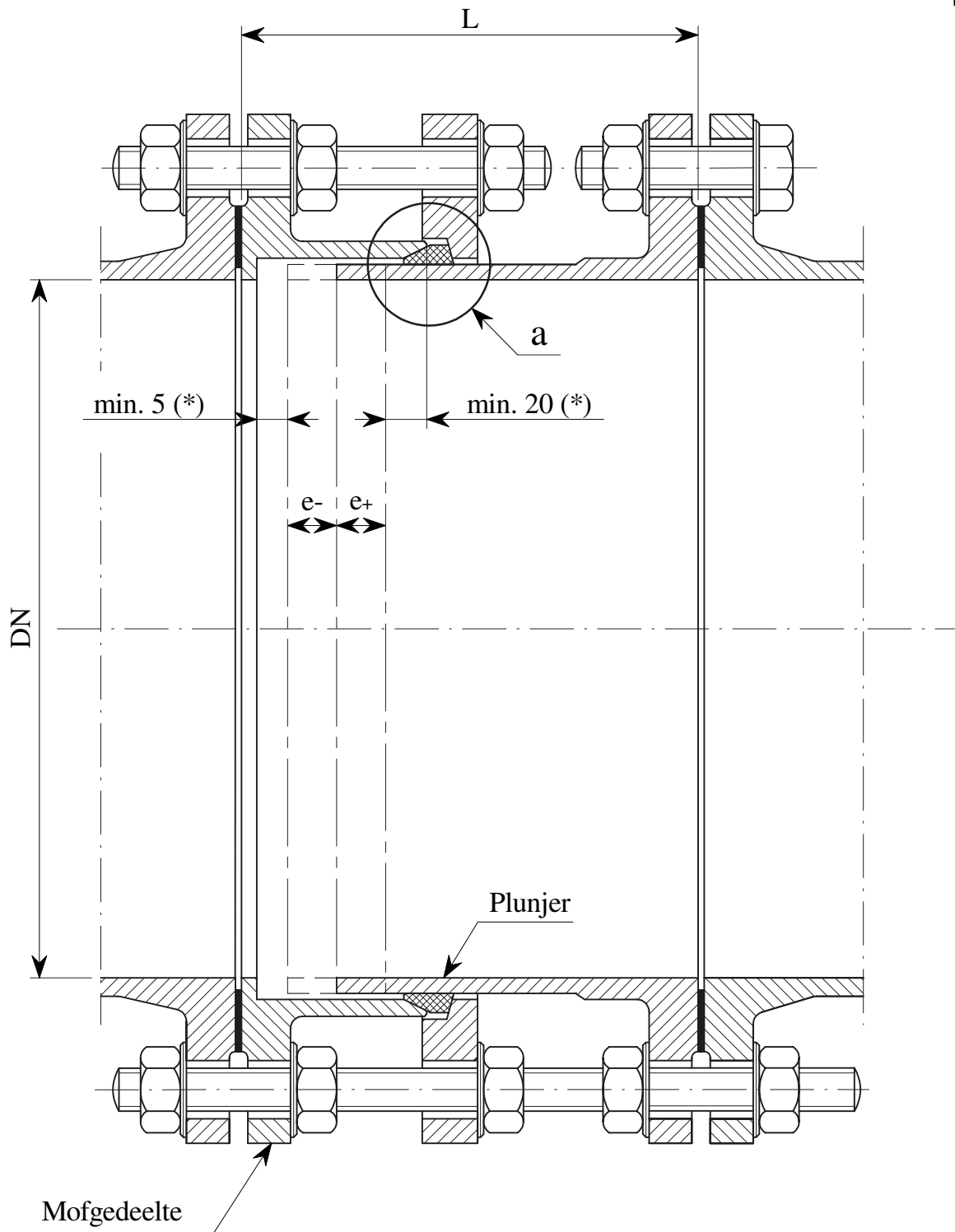
<b>DEMONTEERKOPPELING</b>		
<b>ONDERDELEN</b>		
<b>MINIMUM OPGELEGDE MATERIAALKWALITEIT</b>		
Huis	Mofgedeelte	<u>Ductiel gietijzer:</u> min. EN GJS-400-10  <u>Staal:</u> min. St. 37.2
	Plunjer	
Kunststofpoederbekleding huis in staal of gietijzer		Epoxy of EMAA volgens T.V./041/1* of polyamide 11 volgens T.V./041/2* Voor agressieve gronden worden de laagdiktes vermeld in het geldende bestek
Trekstangen / bouten / sluitringen		RVS volgens T.V./092/1*
Moeren		Messing: MS 58 volgens DIN 17660
Elastomere dichtingsring		Elastomere ring moet voldoen aan de eisen van EN 681-1 De ring mag niet geplakt of gelast zijn

- ◆ De afmetingen van ductiel gietijzeren en stalen flenzen moeten conform zijn met de technische steekkaart T.V./054/1\*.  
Voor zover de aansluitafmetingen (boring en boorcirkel) gerespecteerd worden, mag de middenflens van het commerciële type zijn.

◆ **Leveringsvoorwaarden:**

De demonteer koppelingen worden steeds geleverd met alle trekstangen, bouten en sluitringen die vereist zijn voor de montage met de te koppelen apparaten of hulpstukken.

- \* Aan de identificatie van de SVW-voorschriften, waarvan in de tekst melding wordt gemaakt, ontbreekt de alfabetische aanwijzer; deze aanwijzer heeft betrekking op de editie; de in beschouwing te nemen documenten zijn steeds deze met de recentste datum.



(\*) Welke ook de werkelijke waarde zij van **e**

Tot DN ≤ 150 zijn tapeinden toegelaten.

**a:** De details, de vorm, de zitting van de voeg, alsmede de schikking van de losse flens worden aan het oordeel van de fabrikant overgelaten.

De trekstangen moeten gelijkmatig verdeeld zijn.

<b>DN</b>	<b>OVERLANGSE REGELINGS- ZONE</b>		<b>L LENGTE BIJ GEMIDDELDE STAND</b>		<b>MINIMUM AANTAL TREKSTANGEN</b>	
	e+ (min)	e- (min)	PN 10	PN 16	PN 10	PN 16
<b>40</b>	25	25	180	180	2	2
<b>60</b>	25	25	180	180	2	2
<b>80</b>	25	25	200	200	2	2
<b>100</b>	25	25	200	200	2	2
<b>150</b>	25	25	200	200	2	2
<b>200</b>	25	25	220	220	2	2
<b>250</b>	25	25	220	230	4	4
<b>300</b>	25	25	220	250	4	4
<b>350</b>	25	25	230	260	4	4
<b>400</b>	25	25	230	270	4	4
<b>500</b>	25	25	260	280	4	4
<b>600</b>	25	25	260	300	4	4
<b>700</b>	25	25	260	300	8	8
<b>800</b>	25	25	290	320	8	8
<b>900</b>	25	25	290	320	7	7
<b>1.000</b>	25	25	290	340	7	7
<b>1.200</b>	25	25	320	360	8	8

**BELANGRIJKE OPMERKING:**

De fabrikanten dienen er rekening mee te houden dat de trekstangen en de bouten in combinatie met een PE-voorlaskraag en een losse flens moeten verlengd worden met de meerdikte van deze laatste ten opzichte van een metalen flens. Gebruikt men aan beide zijden een PE-voorlaskraag en losse flens dan is dit tweemaal de waarde (zie onderstaande tabel).

Bij de bestelling moet men opgeven of het om een normale uitvoering gaat of met voorlaskraag en losse flens.

<b>DN</b>	Dikte PE-voorlaskraag	Dikte losse flens	Meerlengte bouten bij één voorlaskraag en flens	Meerlengte bouten bij twee voorlaskragen en flenzen
<b>Ø 63</b>	14	19	19	38
<b>Ø 90</b>	17	21	21	42
<b>Ø 110</b>	18	22	22	44
<b>Ø 160</b>	25	27	27	54
<b>Ø 200</b>	32	28	28	56
<b>Ø 250</b>	35	31	31	62
<b>Ø 315</b>	35	34	34	68
<b>Ø 400</b>	46	42	42	84