



S V W

GEMEENSCHAPPELIJKE MATERIAALVOORSCHRIFTEN

AWW - BIWM - IMWV - ISWA - IWVA - IWVB - PIDPA - TMVW - VMW

**WERKGROEP
MATERIALEN**


Documentnummer:

T.V./085/1-A

Opmaakdatum: 24.12.2003

Aantal bladzijden: 5.

Goedkeuring


S. Deernaert
Voorzitter DC Overleg
Datum zitting: 22/04/04

STALEN, ROESTVAST STALEN EN

GIETIJZEREN FLENZEN

EN BLINDFLENZEN

(+ stalen laskragen)

PN 10 / PN 16

**SVW staat voor "Samenwerking Vlaams Water" en verenigt de Vlaamse waterbedrijven
(watervoorziening en afvalwaterzuivering)**

VOORAFGAANDE OPMERKING:

- 1° Aan de identificatie van de SVW-voorschriften, waarvan in de tekst melding wordt gemaakt, ontbreekt de alfabetische aanwijzer; deze aanwijzer heeft betrekking op de editie; de in beschouwing te nemen documenten zijn steeds deze met de recentste datum.
- 2° Deze steekkaart behandelt enkel stalen, roestvast stalen en gietijzeren flenzen. Flenzen uit andere materialen hebben wel dezelfde aansluitafmetingen als stalen, roestvast stalen en gietijzeren flenzen. De overige afmetingen worden bepaald in de specifieke voorschriften en bestekken.

De stalen en gietijzeren flenzen en blindflenzen PN 10 of PN 16 zijn respectievelijk conform met de voorschriften van de Belgische normen NBN EN 1092-1 en NBN EN 1092-2.

Verder zijn volgende optionele keuzes gemaakt:

1. MATERIAAL.

1.1. Stalen en roestvast stalen flenzen / laskragen / blindflenzen:

Voor stalen flenzen, laskragen en blindflenzen zijn enkel de warmgewalste producten met werkstofnummer 1.0037 en 1.0038 volgens EN 10025 toegelaten.

Voor roestvast stalen flenzen, laskragen en blindflenzen zijn enkel warmgewalste producten met werkstofnummer 1.4301 (X₅ Cr Ni 18-10) en 1.4401 (X₅ Cr Ni MO 17-12-2) en dit volgens de specificaties van de prijsaanvraag toegelaten.

1.2. Gietijzeren flenzen:

Enkel ductiel gietijzer volgens EN 545 is toegelaten voor het vervaardigen van flenzen en blindflenzen.

Algemeen:

De fabrikant moet de nodige documenten / certificaten kunnen voorleggen waardoor de materiaalkwaliteit éénduidig kan nagespeurd worden.

2. TYPES VAN FLENZEN.

2.1. Stalen en roestvast stalen flenzen:

Volgende types zijn toegelaten:

Type 01: Vlakke lasflens.

Type 05: Blindflens.

Type 11: Voorlasflens.

Type 34: Laskraag te combineren met oriënteerbare ductiel gietijzeren flens (tweedelig) type 16 (zie punt 2.2.).

2.2. Ductiel gietijzeren flenzen:

Voor ductiel gietijzeren flenzen zijn volgende types toegelaten:

Type 05: Blindflens.

Type 16: Oriënteerbare flens (tweedelig).

Type 21: Ingebouwde flens (in een onderdeel of apparaat).

3. TYPE VOEGVLAKKEN.

3.1. Stalen of roestvast stalen flenzen:

- Vlakke lasflens:	type A.	}
		}
- Oriënteerbare flens:	type A.	}
		}
- Blindflens:	type A.	}
		}
- Voorlasflens:	type B.	}

Volgens NBN EN 1092-1.

3.2. Ductiel gietijzeren flenzen:

- Blindflens: type A en type B.
- Oriënteerbare flens: type A.
- Ingebouwde flens: type B.

4. UITVOERING.

4.1. Algemeen:

De aansluitafmetingen en dikte van de stalen, roestvast stalen en gietijzeren flenzen moet respectievelijk conform zijn met de normen NBN EN 1092-1 en NBN EN 1092-2.

Verder moet de uitwendige diameter van elk type flens bewerkt zijn.

Het steunvlak voor de boutkoppen en de moeren moet evenwijdig zijn met het afdichtingsvlak.

Alle randen (ook deze van de boutgaten) moeten aangeschuind zijn (aanschuining minimaal 1 mm).

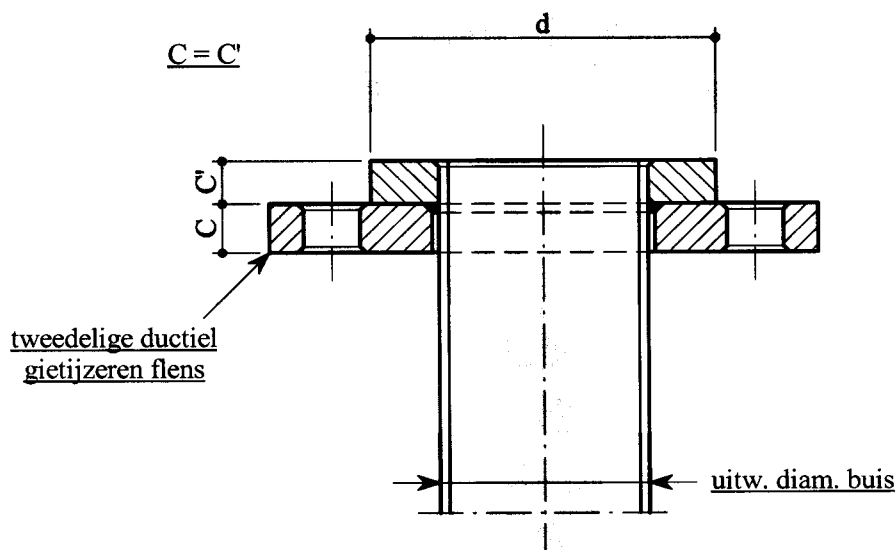
Opmerking:

Voor gietijzerenflenzen oude boring / PN 10, zijn de aansluitafmetingen volgens het SVW-voorschrift T.V./054/3.

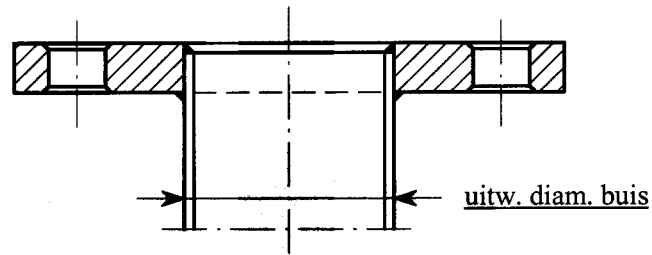
4.2. Praktische uitvoering voor stalen en roestvast stalen flenzen:

Hieronder vindt u het uitvoeringsprincipe voor:

- a) Losse flenzen en oplaskragen.

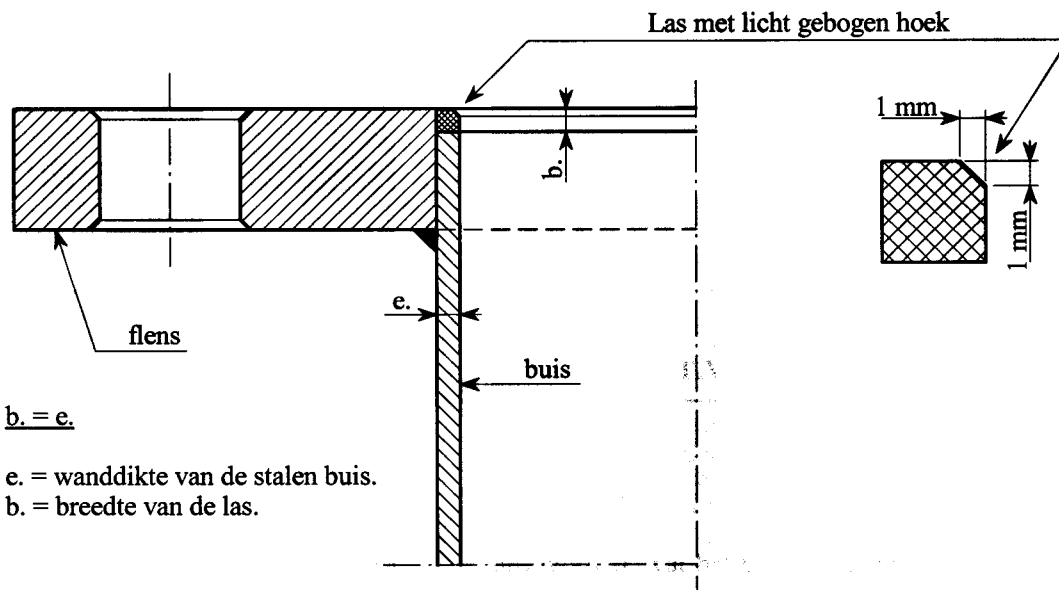


b) Vlakke lasflenzen.



DETAIL LAS

Ingeval deze wijze van uitvoering na de las niet kan gerespecteerd worden, dient gebruik gemaakt van een voorlaskraag of voorlasflens.



5. MARKERING.

De flenzen en blindflenzen worden gemarkeerd volgens punt 5.10 van de norm NBN EN 1092-1 (stalen en roestvast stalen flenzen) en NBN EN 1092-2 (gietijzeren flenzen).

6. KEURING.

Alle flenzen, laskragen en blinde flenzen moeten gekeurd worden, wat betreft hun algemene toestand, hun afmetingen en hun markering.

Bovendien zal bij iedere keuring aan de keurder een conformiteitsattest overhandigd worden, opgesteld door de firma die het materiaal vervaardigd heeft.

Dit attest moet ook vermelding maken van de de naspeurbaarheid gegevens betreffende de kwaliteit van het materiaal waaruit de flenzen vervaardigd zijn.

De bovenstaande voorschriften gelden zowel voor flenzen die afzonderlijk geleverd worden als voor flenzen die reeds in het atelier of in de fabriek op de verbindingstukken geplaatst werden.